

Návod na obsluhu a údržbu šroubových kompresorů PSx-B 07-xx, PSx-B 16-xx

S řídicí jednotkou DNAir 1

Platnost od 06/2022



Přehled strojů, pro které je návod určen

PS-B

PS-B 07-08	Obj. č. S01070821
PS-B 07-10	Obj. č. S01071021
PS-B 07-13	Obj. č. S01071321
PS-B 07-15	Obj. č. S01071521
PS-B 11-08	Obj. č. S01110821
PS-B 11-10	Obj. č. S01111021
PS-B 11-13	Obj. č. S01111321
PS-B 11-15	Obj. č. S01111521
PS-B 15-08	Obj. č. S01150821
PS-B 15-10	Obj. č. S01151021
PS-B 15-13	Obj. č. S01151321
PS-B 15-15	Obj. č. S01151521
PS-B 16-08	Obj. č. S01160821
PS-B 16-10	Obj. č. S01161021
PS-B 16-13	Obj. č. S01161321

PSV-B

PSV-B 07-08-270	Obj. č. S02070821
PSV-B 07-10-270	Obj. č. S02071021
PSV-B 07-13-270	Obj. č. S02071321
PSV-B 07-15-270	Obj. č. S02071521
PSV-B 07-08-500	Obj. č. S02080821
PSV-B 07-10-500	Obj. č. S02081021
PSV-B 07-13-500	Obj. č. S02081321
PSV-B 11-08-270	Obj. č. S02120821
PSV-B 11-10-270	Obj. č. S02121021
PSV-B 11-13-270	Obj. č. S02121321
PSV-B 11-15-270	Obj. č. S02121521
PSV-B 11-08-500	Obj. č. S02110821
PSV-B 11-10-500	Obj. č. S02111021
PSV-B 11-13-500	Obj. č. S02111321
PSV-B 15-08-500	Obj. č. S02150821
PSV-B 15-10-500	Obj. č. S02151021
PSV-B 15-13-500	Obj. č. S02151321
PSV-B 15-15-500	Obj. č. S02151521
PSV-B 16-08-500	Obj. č. S02160821
PSV-B 16-13-500	Obj. č. S02161021
PSV-B 16-13-500	Obj. č. S02161321

PSC-B

PSC-B 07-08-270	Obj. č. S03070821
PSC-B 07-10-270	Obj. č. S03071021
PSC-B 07-13-270	Obj. č. S03071321
PSC-B 07-15-270	Obj. č. S03071521
PSC-B 07-08-500	Obj. č. S03080821
PSC-B 07-10-500	Obj. č. S03081021
PSC-B 07-13-500	Obj. č. S03081321
PSC-B 11-08-270	Obj. č. S03120821
PSC-B 11-10-270	Obj. č. S03121021
PSC-B 11-13-270	Obj. č. S03121321
PSC-B 11-15-270	Obj. č. S03121521
PSC-B 11-08-500	Obj. č. S03110821
PSC-B 11-10-500	Obj. č. S03111021
PSC-B 11-13-500	Obj. č. S03111321
PSC-B 15-08-500	Obj. č. S03150821
PSC-B 15-10-500	Obj. č. S03151021
PSC-B 15-13-500	Obj. č. S03151321
PSC-B 15-15-500	Obj. č. S03151521
PSC-B 16-08-500	Obj. č. S04160821
PSC-B 16-10-500	Obj. č. S04161021
PSC-B 16-13-500	Obj. č. S04161321

OBSAH

- 1 OBECNÉ INFORMACE A UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE
 - 1.1 APLIKOVANÉ NORMY
 - 1.1.1 OZNAČENÍ CE
 - 1.2 OBECNÉ INFORMACE O BEZPEČNOSTI
 - 1.2.1 POKYNY PRO BEZPEČNÝ PROVOZU
 - 1.3 UŽITEČNÉ KONTAKTY A ADRESY
- 2 POPIS STROJE
 - 2.1 POPIS STROJE
- 3 STAVBA NÁVODU A JEHO POUŽÍVÁNÍ
 - 3.1 SYMBOLY A POZNÁMKY KE GRAFICKÝM OZNAČENÍM
- 4 TECHNICKÉ ÚDAJE A VLASTNOSTI
- 5 ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY
- 6 INSTALACE
 - 6.1 VLASTNOSTI A PODMÍNKY PRO USKLADNĚNÍ A KONZERVOVÁNÍ
 - 6.2 DOPRAVA
 - 6.3 VYBALENÍ
 - 6.4 MANIPULACE
 - 6.5 UMÍSTĚNÍ
 - 6.6 ZÁKLADOVÁ DESKA - PODLAHA
 - 6.7 ZAPOJENÍ A UVEDENÍ DO PROVOZU
 - 6.7.1 OBECNÁ UPOZORNĚNÍ
 - 6.7.2 ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA PRO KOMPRESOR
 - 6.7.2.1 UZEMNĚNÍ
 - 6.7.2.2 DIMENZOVÁNÍ ELEKTRICKÉHO KABELU
 - 6.7.2.3 POJISTKY A EL. JISTIČ
 - 6.7.2.4 ELEKTRICKÁ SCHÉMATA
 - 6.7.3 PNEUMATICKÁ PŘÍPOJKA PRO KOMPRESOR
 - 6.7.4 PRVNÍ SPUŠTĚNÍ
 - 6.8 ČIŠTĚNÍ A DEZINFEKCE
 - 6.9 NOVÁ INSTALACE A NOVÉ POUŽITÍ
 - 6.10 LIKVIDACE A SEŠROTOVÁNÍ
 - 6.11 POPIS CHODU
 - 6.12 DOPORUČENÉ POUŽITÍ
 - 6.13 PŘEDPOKLÁDANÉ A NEPŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ
 - 6.14 OMEZENÍ V PROVOZU A OMEZENÍ PROSTŘEDÍM
 - 6.15 STANOVIŠTĚ PRO OBSLUHU A NEBEZPEČNÉ ZÓNY
 - 6.16 BEZPEČNOSTNÍ PRVKY A SIGNALIZACE
 - 6.16.1 SYMBOLY A VÝZNAMY
 - 6.17 PRO BEZPEČNÝ POSTUP PŘI PRÁCI A POUČENÍ
 - 6.18 MAZÁNÍ KOMPRESORU
 - 6.18.1 POUŽITÍ KOMPRESORU S MÍNERÁLNÍM OLEJEM
 - 6.18.2 POUŽITÍ KOMPRESORU S OLEJEM NA SYNTETICKÉ BÁZI

7 ELEKTRICKÁ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA DN AIR1

7.1 POPIS TLAČÍTEK A PROGRAMOVÁNÍ

7.2 PRACOVNÍ DOBA

7.2.1 AUTOMATICKÝ PROVOZ

7.2.2 DÁLKOVÉ ZAPÍNÁNÍ/VYPÍNÁNÍ KOMPRESORU

7.2.3 MODIFIKOVATELNÉ PARAMETRY

7.2.4 PARAMETRY MENU

7.3 ZPRÁVY ALARMU

8 VYPNUTÍ KOMPRESORU

9 PŘERUŠENÍ DODÁVKY ELEKTRICKÉ ENERGIE

10 ÚDRŽBA KOMPRESORU

10.1 PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

10.2 OPATŘENÍ BĚHEM ÚDRŽBY

10.3 MIMOŘÁDNÁ ÚDRŽBA

10.4 ODVOD KONDENZÁTU

10.5 VÝMĚNA OLEJE

10.6 KONTROLA A DOPLNĚNÍ HLADINY OLEJE

10.7 ČIŠTĚNÍ CHLADIČE

10.8 VÝMĚNA OLEJOVÉHO FILTRU

10.9 VÝMĚNA SEPARAČNÍHO FILTRU

10.10 VÝMĚNA MINIMÁLNÍHO VENTILU

11 DIAGNOSTIKA A VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD

12 SPOTŘEBNÍ DÍLY, NÁHRADNÍ DÍLY A DALŠÍ DOKUMENTACE

13 DODATEK

14 PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

15 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1 OBECNÉ INFORMACE A UPOZORNĚNÍ PRO UŽIVATELE

1.1 APLIKOVANÉ NORMY

Jak je uvedeno v Prohlášení o shodě (kap. 14) šroubový kompresor identifikovaný výrobním štítkem, který je na titulní straně tohoto dokumentu splňuje požadavky uložené podle platných SMĚRNIC - NOREM.

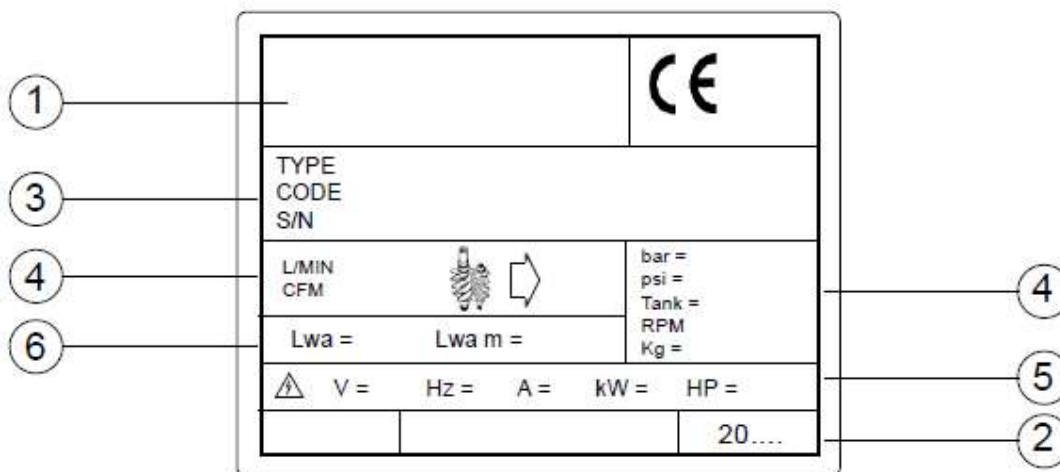
2006/42/ES, 2006/95/ES, 2004/108/ES, 2009/105/ES, EN 1012-1, ČSN EN 60204-1 ed.3, EN 61000-6-3/4

1.1.1 OZNAČENÍ CE

Označení CE je vyjádřením shody kompresoru s předpisy o ochraně zdraví a bezpečnosti, které ukládají Evropské směrnice uvedené v ES prohlášení o shodě.

Označení je uvedeno na polyesterové samolepce se stříbrným nápisem o rozměrech V:80 mm D:90 mm a jsou na ní následující údaje (viz. obr. 1):

1. Označení CE
2. Rok výroby
3. Model kompresoru - Název, Výrobní číslo, Sériové číslo
4. Technická data - Přívod vzduchu, Maximální provozní tlak, Objem nádoby, Otáčky za minutu, Hmotnost
5. Napětí a kmitočet elektrického napájení, Nominální výkon
6. Hladina hluku



Obrázek 1

1.2 OBECNÉ INFORMACE O BEZPEČNOSTI

Před zahájením jakéhokoli úkonu si pozorně přečtete tento návod k používání. Nedodržení pokynů a informací, které jsou uvedeny v tomto návodu může způsobit úrazy osobám a škody na majetku.

- Stroj byl projektován a vyroben pro dále uvedené funkce. Jakékoliv jiné použití je třeba považovat za nevhodné.
- Instalaci a údržbu smí provádět pouze autorizovaný servis a kvalifikovaný personál. V každém případě dodržujte bezpečnostní předpisy.
- Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za škody způsobené na osobách, majetku a na tomto stroji, které vznikly v důsledku nesprávného provozu kompresoru, z nedostatečného nebo nedbalého dodržování bezpečnostních předpisů uvedených v tomto manuálu, v důsledku i malých úprav a použití neoriginálních náhradních dílů.

1.2.1 POKYNY PRO BEZPEČNÝ PROVOZ



POZOR!

Následuje přehled důležitých pokynů z hlediska bezpečného provozu kompresoru, které je třeba striktně dodržovat. Nevhodné používání či údržba kompresoru mohou způsobit úrazy provozovateli.

1. Nedotýkejte se částí v pohybu

Nepřibližujte se příliš blízko k částem stroje v pohybu.

2. Nepoužívejte kompresor bez namontovaných bezpečnostních krytů

Nepoužívejte kompresor, pokud nejsou namontována všechna bezpečnostní zařízení. Pokud je pro potřeby údržby nutné odmontovat některá zabezpečení, přesvědčte se před následujícím spuštěním, zda jsou namontována zpět. Je přísně zakázáno přemísťovat bezpečnostní zařízení instalovaná na kompresoru.

3. Bezpečnostní mříže

Nevkládejte části těla nebo předměty dovnitř bezpečnostní mříže, zabráníte tak úrazům nebo poškození kompresoru.

4. Provozujte kompresor předepsaným způsobem

Provozujte kompresor podle pokynů uvedených v tomto manuálu. Nedovolte provozovat kompresor dětem a neautorizovaným osobám.

5. Pracujte vždy s ochrannými brýlemi

Pracujte vždy s ochrannými brýlemi nebo jinou ochranou očí. Nemiřte proudem stlačeného vzduchu proti svému tělu či jiným osobám.

6. Pracovní oděv

Nenoste nevhodný oděv či oděvní doplňky. Podle potřeby si stáhněte vlasy .

7. Pracujte s kompresorem s rozvahou

Kompresor nesmí provozovat osoby pod vlivem alkoholu, omamných látek či léků, které způsobují ospalost.

8. Obsluha kompresoru

Před zahájením jakéhokoliv úkonu se pracovník musí seznámit se všemi funkcemi a ovládacími prvky na kompresoru.

9. Použití kompresoru

Nikdy nepoužívejte kompresor pro jiné účely, než jak je uvedeno v návodu k použití.

10. Pracovní vzduch

Nikdy nemiřte proudem stlačeného vzduchu na osoby či zvířata.

11. Horké části

Nedotýkejte se trubek, motoru a jiných horkých částí, zabráníte tak popálení.

12. Pracovní prostor

Udržujte pracovní prostor kompresoru čistý a dobře větraný. Nepoužívejte kompresor v místech, kde se nacházejí barvy, ředidla nebo jiný výbušný a hořlavý materiál.

13. Údržba kompresoru

Kontrolujte zevní části kompresoru. Poškozený přívodní kabel neopravujte, zajistěte jeho odbornou výměnu.

14. Kontrola vadných částí nebo úniku vzduchu

Kontrolujte stav pohyblivých dílů, hadice, manometry, pneumatické přípojky a jiné části, důležité pro chod kompresoru. Kontrolujte, zda je každý šroub nebo víko správně připevněno. Každou poškozenou část nechte opravit v servisním středisku.

15. Chraňte se před úrazem el. proudem.

Zabraňte náhodnému dotyku částí těla s kovovými částmi kompresoru, jako jsou trubky, nádrže nebo části připojené k uzemnění. Nikdy nepoužívejte kompresor v přítomnosti vody či vlhkosti.

16. Odpojte kompresor

Pro vykonání jakéhokoli servisu odpojte kompresor od zdroje elektřiny a zcela vypusťte tlak z nádrže.

17. Manipulace

Nepřemísťujte kompresor, pokud je připojen ke zdroji elektřiny nebo s nádrží pod tlakem. Před odpojením kompresoru od zdroje elektřiny se nejprve přesvědčte, zda je vypínač v poloze OFF.

18. Opatření pro přívodní kabel

Nevytahujte zástrčku taháním za přívodní šňůru. Nešlapejte na přívodní kabel a nestlačujte jej. Kabel udržujte v bezpečné vzdálenosti od tepelných zdrojů. Nevypínejte kompresor taháním za přívodní kabel. Pro zastavení kompresoru v nouzové situaci použijte červené tlačítko.

19. Elektrické prodlužovačky

Pokud je kompresor v provozu venku, použijte přívodní prodlužovací kabel vhodný pro venkovní provoz s odpovídajícím krytím IP a odpovídající dimenze.

20. Čištění mřížky sání a plastů

Udržujte ventilační mřížku v čistotě. Pokud je prostředí velmi znečištěné, dbejte na pravidelné čištění mřížky. Nepoužívejte ředidla, rozpouštědla a jiné látky, které obsahují uhlovodíky, mohou poškodit plastové části. K čištění použijte mýdlovou vodu nebo jiné vhodné saponáty.

21. Nominální napětí kompresoru.

Provozujte kompresor s napětím, které je uvedeno na štítku. Pokud je kompresor v provozu s jiným napětím, může dojít k poškození a spálení elektromotoru.

22. Závady kompresoru

Pokud kompresor během provozu vydává nezvyklé zvuky nebo příliš vibruje, zjistěte příčinu anebo kontaktujte servisní středisko.

23. Náhradní díly

Používejte pouze originální náhradní díly, které jsou k dispozici u našich partnerských servisních středisek. Použití neoriginálních náhradních dílů má za následek závady v chodu a propadnutí záruky. Opravy smí provádět pouze autorizované servisní středisko.

24. Pneumatický okruh

Používejte trubky, spojky a pneumatické nástroje, které snesou tlak vyšší, než je tlak provozní.

25. Nádoba

Neodšroubujte žádnou z přípojek z nádrže předtím, než jste zkontrolovali, zda je nádrž vypuštěná. Je přísně zakázáno provádět vrtání, svařování či úpravy na nádrži.

26. Změny na kompresoru

Je přísně zakázáno provádět na kompresoru neautorizované změny. Mohou způsobit škody nebo vážné úrazy osob. Před každou změnou se poraďte s autorizovaným servisním zastoupením.

27. Použití kompresoru pro natírání

Nepracujte v uzavřeném prostoru nebo v blízkosti otevřeného ohně. Zkontrolujte, zda má pracovní stanoviště vhodnou výměnu vzduchu. Používejte příslušnou ochranu dýchacích cest.



USCHOVEJTE TENTO NÁVOD V DOBRÉM STAVU NA DOBRĚ PŘÍSTUPNÉM MÍSTĚ PRO VŠECHNY, KDO PRACUJÍ S KOMPRESOREM!



VYHRAZUJEME SI PRÁVO NA PROVEDENÍ JAKÉKOLIV NUTNÉ ZMĚNY BEZ PŘEDCHOZÍHO UPOZORNĚNÍ!

1.3 UŽITEČNÉ KONTAKTY A ADRESY

Naše servisní středisko je Vám plně k dispozici a poskytne Vám všechny potřebné informace k vyřešení eventuálních problémů, pokud se vyskytnou.

Všechny informace najdete na **www.inaircom.cz**.

Pro případné dotazy kontaktujte naše servisní oddělení nebo některé z našich autorizovaných servisních středisek.

Pouze při použití originálních náhradních dílů je možné zaručit optimální účinnost našich kompresorů. Doporučujeme řídit se přesně podle pokynů uvedených v kapitole **Údržba a používat pouze originální náhradní díly**.

Použití neoriginálních náhradních dílů má za následek závady v chodu a propadnutí záruky.

ADRESA DOVOZCE:



Inaircom s.r.o

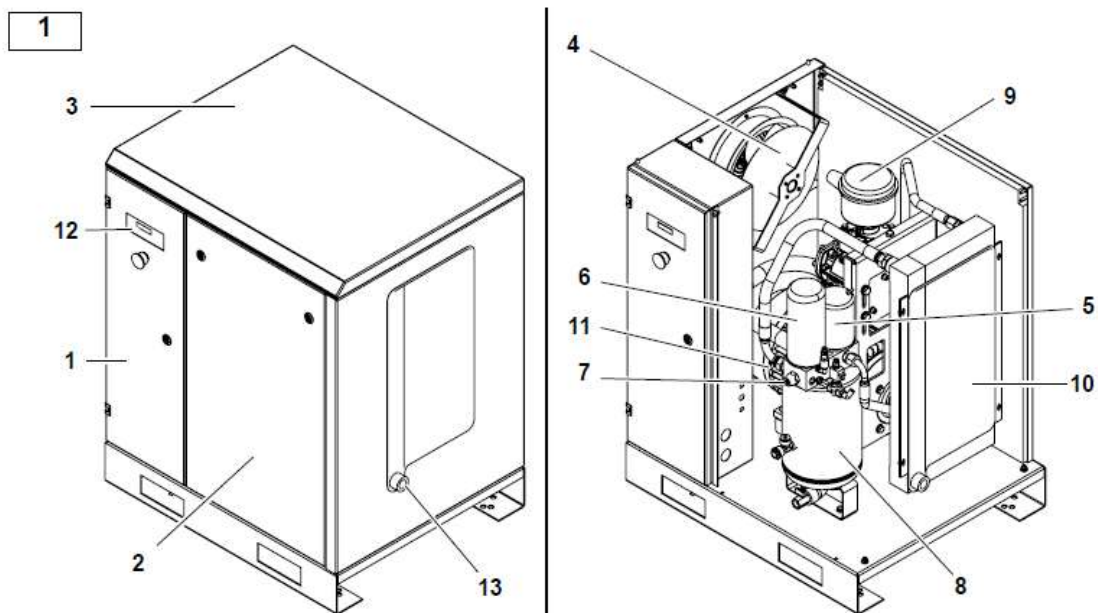
K Šancím 50, 163 00 Praha 6, Česká republika
Šlovická 1354, 334 41 Dobřany, Česká republika

✉ info@inaircom.cz  www.inaircom.cz

2 POPIS STROJE A PRINCIP CHODU

2.1 POPIS STROJE

- | | |
|---------------------------|--------------------|
| 1. Dvířka elektro-skříně | 8. Separátor |
| 2. Přední kryt | 9. Vzduchový filtr |
| 3. Horní víko | 10. Chladič |
| 4. Ventilátor | 11. Elektromotor |
| 5. Olejový filtr | 12. Ovládací panel |
| 6. Odlučovací filtr oleje | 13. Odvod vzduchu |
| 7. Tlakový ventil | |



3 STAVBA NÁVODU A JEHO POUŽÍVÁNÍ

3.1 SYMBOLY A POZNÁMKY KE GRAFICKÝM OZNAČENÍM

Byly použity symboly, které upozorňují na situace zvyšující maximální pozornost. Tyto symboly se nacházejí po straně textu, poblíž obrázku nebo na začátku stránky.

Věnujte maximální pozornost významu těchto symbolů. Vraťte se k této stránce vždy, pokud máte pochyby o jejich významu.



POZOR: zdůrazňuje důležitost poznámky, která se týká nebezpečné situace a obsahuje maximálně důležité informace.



STROJ STOJÍ: každý z těchto úkonů je třeba vykonávat na zastaveném stroji.



POZOR STROJ POD TLAKEM: každý z těchto úkonů je třeba vykonávat na stroji bez tlaku v nádobě separátoru.



ODPOJIT NAPĚTÍ: každý z těchto úkonů je třeba vykonávat s odpojeným elektrickým napájením.



KVALIFIKOVANÝ PRACOVNÍK: každý zákrok označený tímto symbolem je výlučně v kompetenci kvalifikovaného specializovaného technika.

4 TECHNICKÉ ÚDAJE A VLASTNOSTI

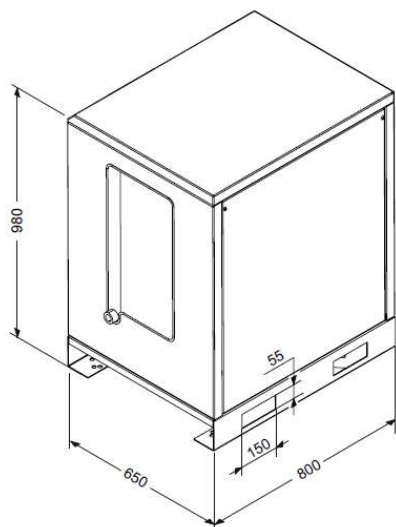
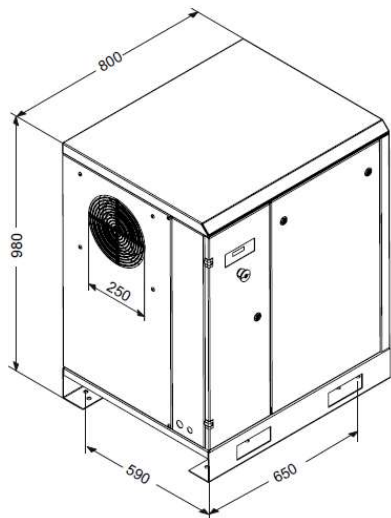
Parametr	Typ	7			11			15			16		
		8	10	13	8	10	13	8	10	13	8	10	13
Provozní tlak	bar g												
Typ čerpadla	Typ	FS26TF			FS26TF			FS26TF			FS50TF		
Průtok	l/min	1250	1000	750	1650	1500	1150	2150	1850	1550	2350	2050	1700
Množství oleje	l	6,5			6,5			6,5			6,5		
Množství oleje pro doplnění	l	0,8			0,8			0,8			0,8		
Max. rozdíl teploty vzduchu k prostředí	°C	10			12			15			17		
Odpadní teplo	kJ/h	25600			37600			51300			51300		
Průtok ventilátoru*	m ³ /h	1500			1500			2000			2000		
Zbytkový olej ve vzduchu	mg/m ³	2-4			2-4			2-4			2-4		
Elektromotor	Typ	132 B3B14			132 B3B14			132 B3B14			132 B3B14		
Nominální příkon	kW	7,5			11			15			15		
Maximální příkon	kW	8,9			12,9			15,9			17,1		
Stupeň krytí	IP	54			54			54			54		
Provozní teplota prostředí min./max.	°C	+5/+35			+5/+35			+5/+35			+5/+35		
Hladina hlučnosti*	dB(A)	68			69			70			68		
Napájecí napětí	V/f/Hz	400/3~/50			400/3~/50			400/3~/50			400/3~/50		
Pomocné ovládací napětí ve stroji	V/f/Hz	24/1~/50			24/1~/50			24/1~/50			24/1~/50		
Maximální rozběhový proud	A	36			59			79			83		
Maximální stálý odběr proudu	A	15,5			24			30			30		
Příkon nezatíženého stroje	kW	3,8			5,1			5,8			5,8		
Stupeň krytí elektromotoru	IP	55			55			55			55		
Třída izolace		F			F			F			F		
Maximální teplota oleje	°C	110			110			110			110		
Max. výstupní teplota olej/vzduch	°C	105			105			105			105		
Tlak bezpečnostního ventilu	bar	14			14			14			14		
Délka	mm	800			800			800			800		
Šířka	mm	650			650			650			650		
Výška	mm	980			980			980			980		
Hmotnost	kg	190			210			220			241		
Výstup vzduchu	G	3/4"			3/4"			3/4"			3/4"		

* Hladina hlučnosti měřená na volném prostoru, ve vzdálenosti 1 metr ±3 dB(A) při maximálním provozním tlaku.

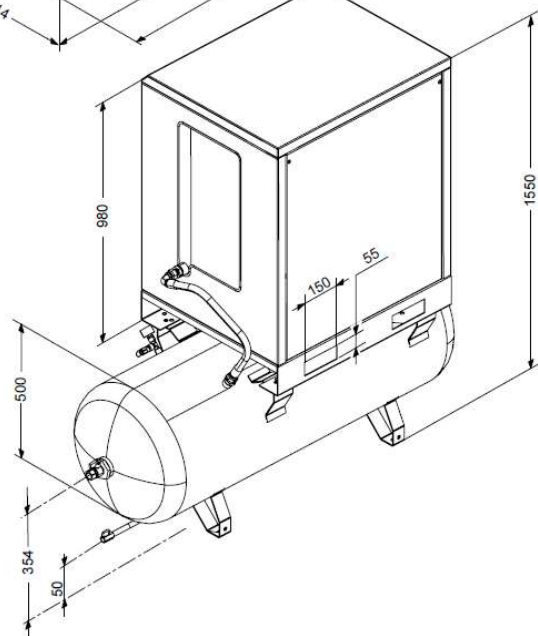
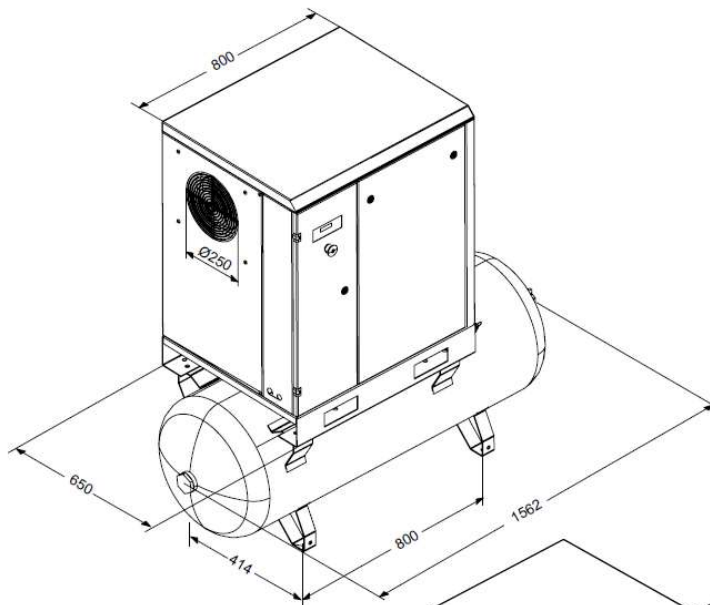
** Výkon ventilátoru vzduchotechniky musí být větší než výkon ventilátoru kompresoru. V případě nejasností kontaktujte **Inaircom**.

5 ZÁSTAVBOVÉ ROZMĚRY

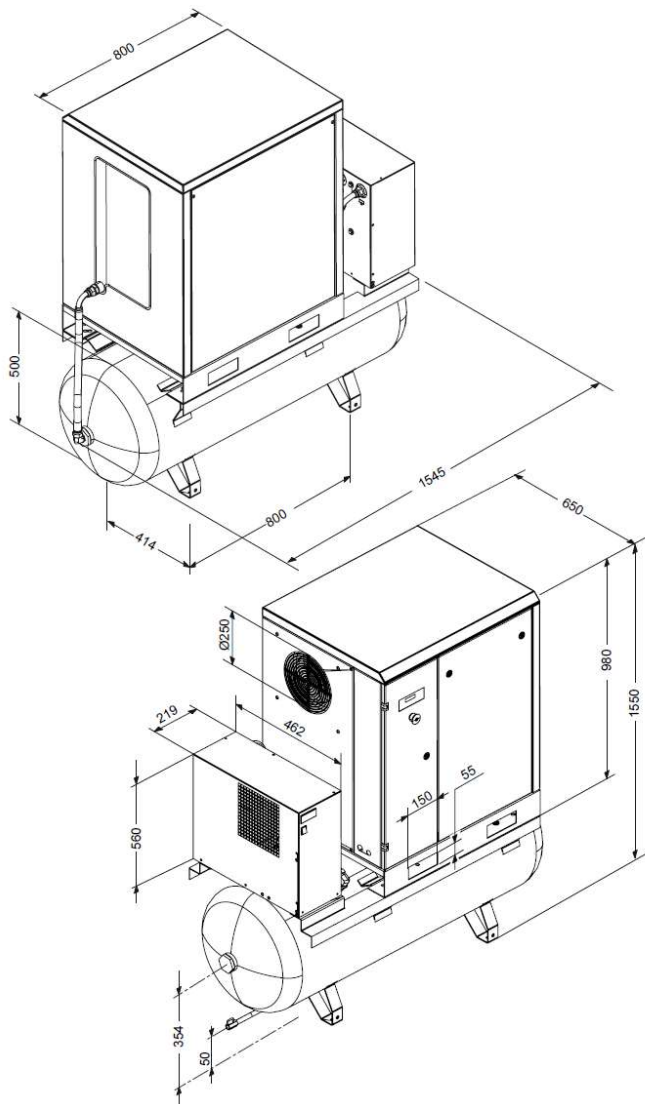
PS



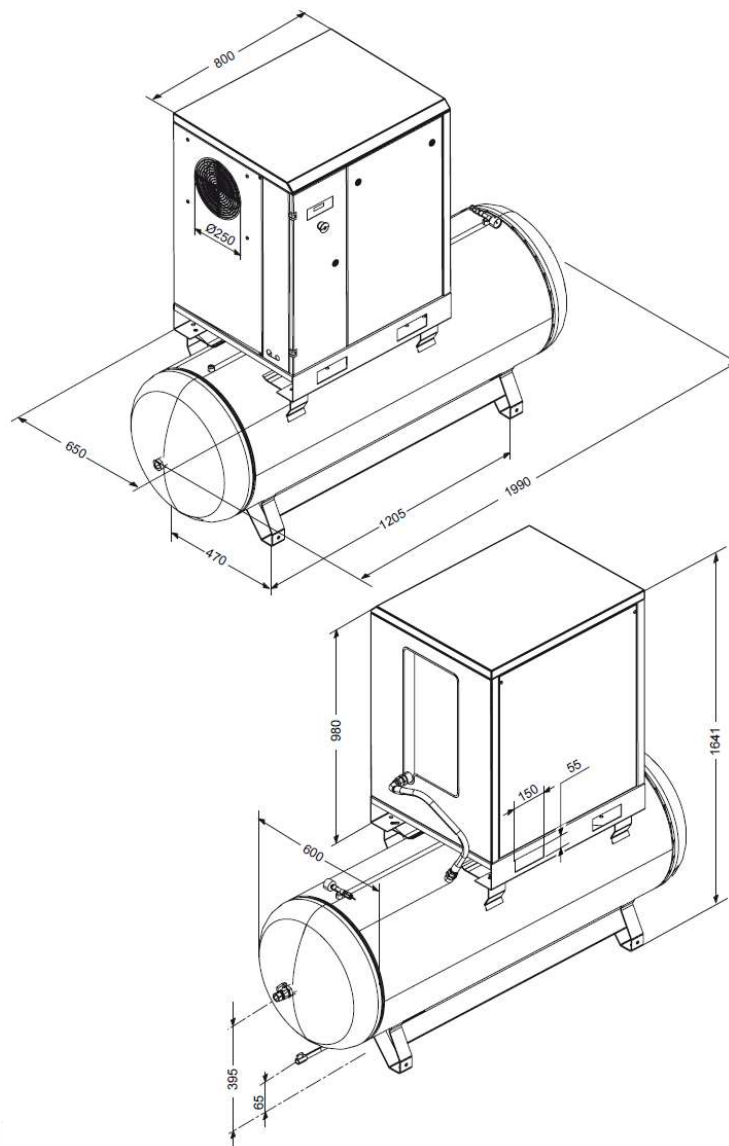
PSV-270l nádoba



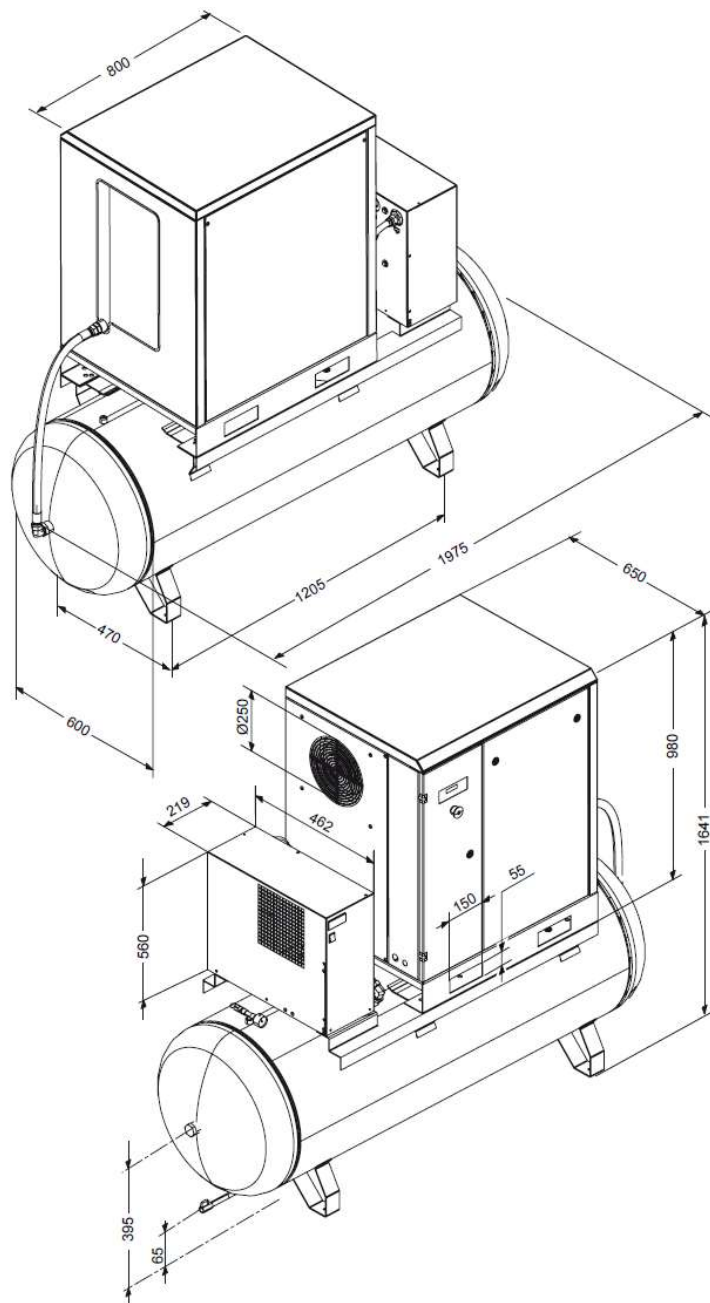
PSC-270I nádoba



PSV-500I nádoba



PSC-500l nádoba



6 INSTALACE

6.1 VLASTNOSTI A PODMÍNKY PRO USKLADNĚNÍ A KONZERVOVÁNÍ

Během období uskladnění před vybalením (skladování) musí být kompresor uložen na suchém místě s teplotou v rozmezí od +5 °C do +45 °C, v místě, kde bude chráněn před atmosférickými vlivy.

Po vybalení doporučujeme kompresor po dobu nepoužívání (z důvodu uvádění do provozu nebo přerušení výroby) zakrýt plachtou, aby byl chráněn před usazováním prachu na elektrických a mechanických částech.

Pokud kompresor zůstane delší dobu nepoužívaný, je třeba ještě před uvedením do provozu vyměnit olej, zalít blok a zkontrolovat jeho chod.

6.2 DOPRAVA

Pro účely přepravy a na ochranu během přepravy je kompresor umístěn na dřevěné paletě a upevněn šrouby a zakrýt kartonovou krabicí.

Na obalu kompresoru jsou natištěny veškeré informace potřebné pro odeslání (údaje a piktogramy).

6.3 VYBALENÍ

Při vybalování pozorně zkontrolujte, zda obsah přesně odpovídá údajům na dodací dokumentaci.

Při likvidaci obalů musí uživatel dodržovat normy platné v dané zemi.



Vybalování stroje musí provádět kvalifikovaní pracovníci s použitím vhodných nástrojů.

6.4 MANIPULACE

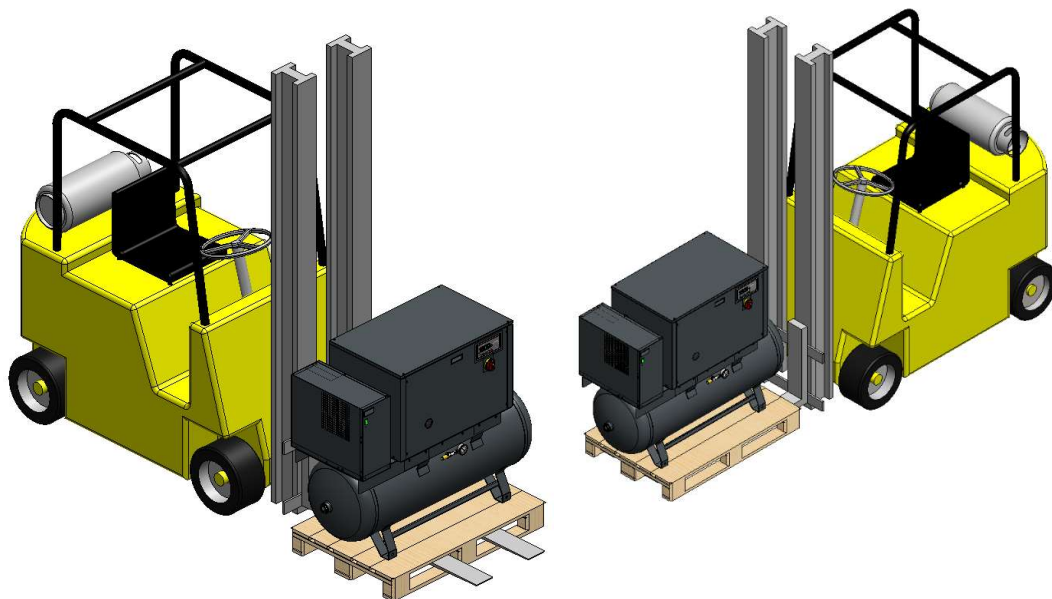
Kompresor zvedněte pomocí vysokozdvížeňového vozíku s vidlicemi s odpovídající nosností.

- Zkontrolujte, zda je vnější obal neporušený.
- Vybalte stroj s náležitou pečlivostí.
- Zkontrolujte, zda na vnějších částech stroje nejsou žádné známky poškození.
- Zlikvidujte obaly v souladu s místně platnými předpisy.

Manipulace s kompresorem musí probíhat způsobem znázorněným na obrázku 1A.



Obrázek 3



Obrázek 1°

KOMPRESOR MŮŽE ZŮSTAT ULOŽENÝ NA PALETĚ, USNADNÍ SE TÍM JEHO NÁSLEDUJÍCÍ PŘESUNY.

6.5 UMÍSTĚNÍ

Instalujte kompresor v místě stanoveném v době objednávky. V opačném případě **výrobce nenese žádnou zodpovědnost za případné škody.**



Pokud nebylo v době objednávky stanoveno jinak, musí být kompresor v provozu za podmínek prostředí uvedených v následujících bodech.

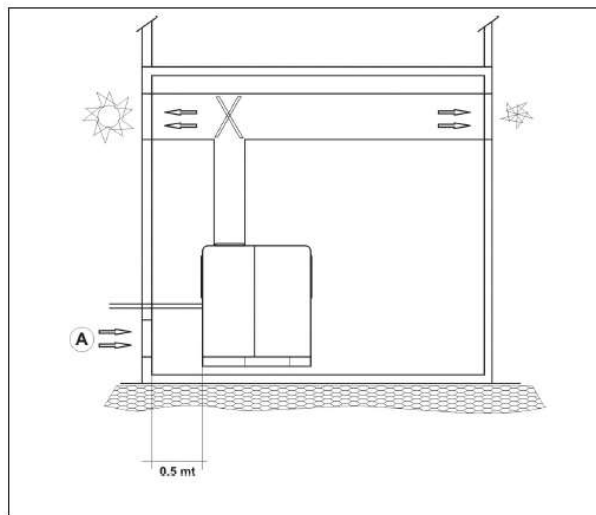
Místo kde bude kompresor instalován musí splňovat požadavky podle platných předpisů na ochranu a bezpečnost práce a dále následující požadavky:

- Ochrana před deštěm a mrazem.
- Nízké procentu výskytu prachu. Prašné prostředí může během času způsobit škody a problémy v chodu.
- Správné navržení vzduchotechniky umožní kompresoru pracovat v ideálních pracovních podmínkách. Okolní teplota v kompresorovně musí být v rozmezí +5°C až +35°C. Správné provedení vzduchotechniky konzultujte s firmou Inaircom s.r.o.

- V případě nedostatečného odvádění horkého vzduchu instalujte ventilátory do co nejvyšší polohy (viz. obrázek 4). Rozměry prostorů jsou pouze orientační, je ale doporučeno je dodržovat co nej přesněji.
- Osvětlení: kompresor je vyroben s přihlédnutím k ustanovením normy tak, aby se na minimum omezily stinné plochy s cílem usnadnit činnost pracovníka; osvětlení v hale s kompresory je velmi důležité pro bezpečnost pracovníků, v hale s kompresory nesmějí být stinná místa ani oslňující světla nebo stroboskopický efekt způsobený osvětlením.
- Prostředí s rizikem výbuchu nebo požáru: kompresor ve své konfiguraci standard není zkonstruován k tomu, aby pracoval v uzavřeném prostoru s rizikem výbuchu či požáru.

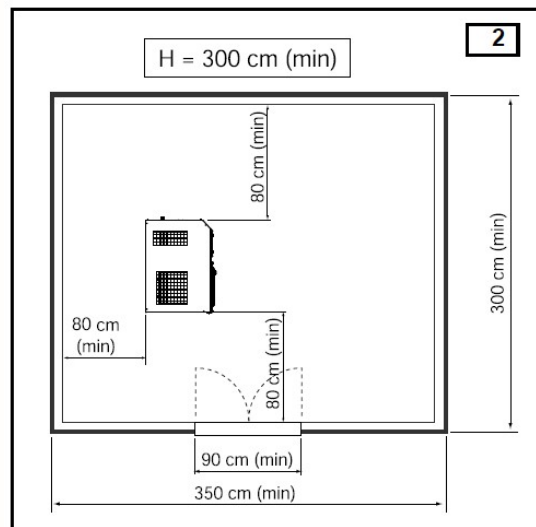


Obrázek 5.



6.6 ZÁKLADOVÁ DESKA - PODLAHA

Poté, co bylo stanoveno místo k umístění kompresoru, zkontrolujte, zda bude postaven na rovné podlaze. Stroj nepotřebuje základovou desku ani žádnou jinou specifickou přípravu podlahy (základy).



POZOR!!

Potrubí pro odpadní teplo nesmí být delší než 3 metry; v opačném případě instalujte na stranu výstupu ventilátor (viz. obr. 4).



- Velikost potrubí musí mít konstantní průřez podle plochy chladiče.
- Kondenzát nesmí být vyléván do volného prostředí nebo do kanalizace. Jímka musí být opatřena ventilem a vanou s možností vytažení nebo je třeba vykonat připojení k příslušnému zařízení pro odloučení oleje a vody.

6.7 ZAPOJENÍ A UVEDENÍ DO PROVOZU



6.7.1 OBECNÁ UPOZORNĚNÍ

Při prvním zapojení zkontrolujte zda:

- Přívodní napětí odpovídá údajům na štítku.
- Dimenzování hlavního vypínače na zdi musí respektovat údaje podle technické tabulky
- Zkontrolujte správnou hladinu oleje
- Elektrické přípojky jsou provedeny kabely s odpovídajícím průřezem



POZOR!

Dodržujte přesně **BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY** týkající se provozu stroje.



Pro evropský trh jsou nádoby vyráběny podle Směrnice 87/404/EES, zatímco kompresory jsou vyráběny podle Směrnice 98/37/EES.

Zkontrolujte váš model podle údajů na štítku, který je na kompresoru a na začátku tohoto návodu.

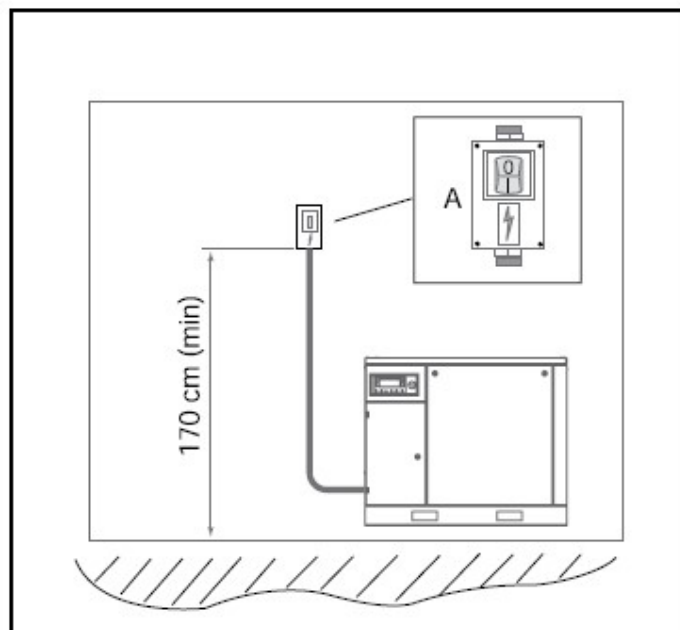
6.7.2 ELEKTRICKÁ PŘÍPOJKA PRO KOMPRESOR



Elektrickou přípojku stroje k rozvodné síti zajistí zákazník na své náklady a zodpovědnost, musí ji provádět osoba s odpovídající kvalifikací a v souladu s platnou normou o bezpečnosti strojních zařízení ČSN EN 60204 v platném znění

- Síťový kabel musí odpovídat zapojení kompresoru a být v provedení 3L+N+PE
- Mezi přívodem el. energie a strojem musí být umístěn hlavní vypínač v jednom z těchto provedení:
- odpínač, s pojistkami nebo bez nich podle IEC 60947-3, kategorie AC-23B nebo DC-23B
- řídicí a ochranný spínací přístroj vhodný pro bezpečné odpojení dle IEC 60947-6-2
- jistič vhodný pro bezpečné odpojení dle IEC 60947-2
- jakýkoliv jiný spínací přístroj odpovídající normě výrobku UEC pro tento přístroj, který splňuje požadavky na bezpečné odpojení a vhodnou kategorii užití.

Ovládací prvky hlavního vypínače musí být umístěny na vnější straně krytu el. zařízení a musejí být snadno přístupné a viditelné. Předepsaná výška 0,6 až 1,9m nad obslužnou rovinou (doporučená horní mez 1,7m viz. obrázek 6)



Obrázek 6

6.7.2.1 UZEMNĚNÍ



Kompresor musí být během provozu připojen k uzemnění tak, aby chránil pracovníka před úrazem el. proudem.

Průřez ochranného vodiče musí odpovídat ČSN EN 33 2000 a ČSN EN 60204 v platném znění.

Připojení musí provádět osoba s odpovídající kvalifikací.

6.7.2.2 DIMENZOVÁNÍ ELEKTRICKÉHO KABELU

Nepoužívejte poškozené kabely. Zkontrolujte, zda je kabel v dobrém stavu. Přesvědčte se, zda průřez kabelu odpovídá příkonu-spotřebě kompresoru. Je nutné dodržet minimální odpovídající průřez připojovacích vodičů podle následující tabulky:

KW	400 V
7,5	5 x 4 mm ²
11	5 x 4 mm ²
15,16	5 x 6 mm ²

Zamezte každému riziku úrazu elektrickým proudem. Nepoužívejte kompresor s poškozeným elektrickým kabelem nebo prodlužovačkou. Doporučujeme kontrolovat pravidelně stav elektrických kabelů. Nikdy nepoužívejte kompresor v prostředí s rizikem elektrických výbojů.



Instalaci smí provádět pouze osoba s odpovídající kvalifikací

6.7.2.3 POJISTKY A EL. JISTIČ



El. Jistič nebo pojistky musí mít vlastnosti podle následující tabulky:

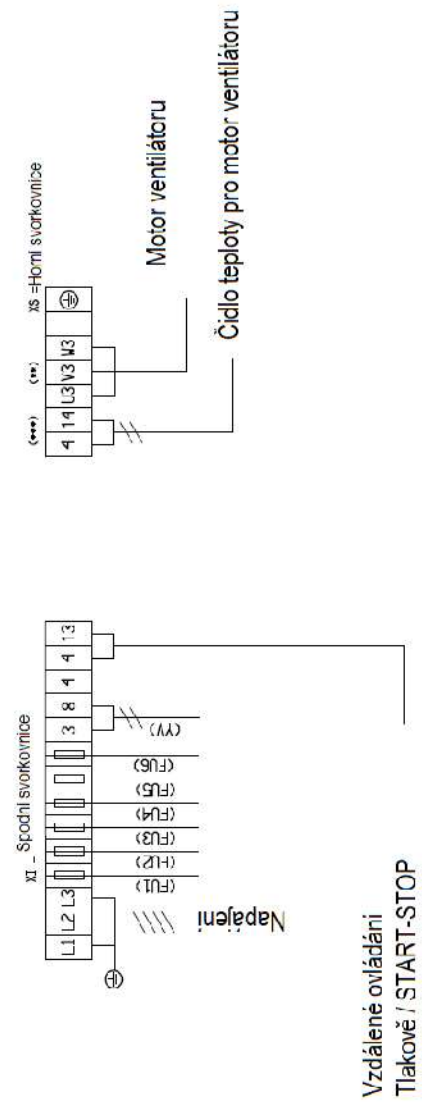
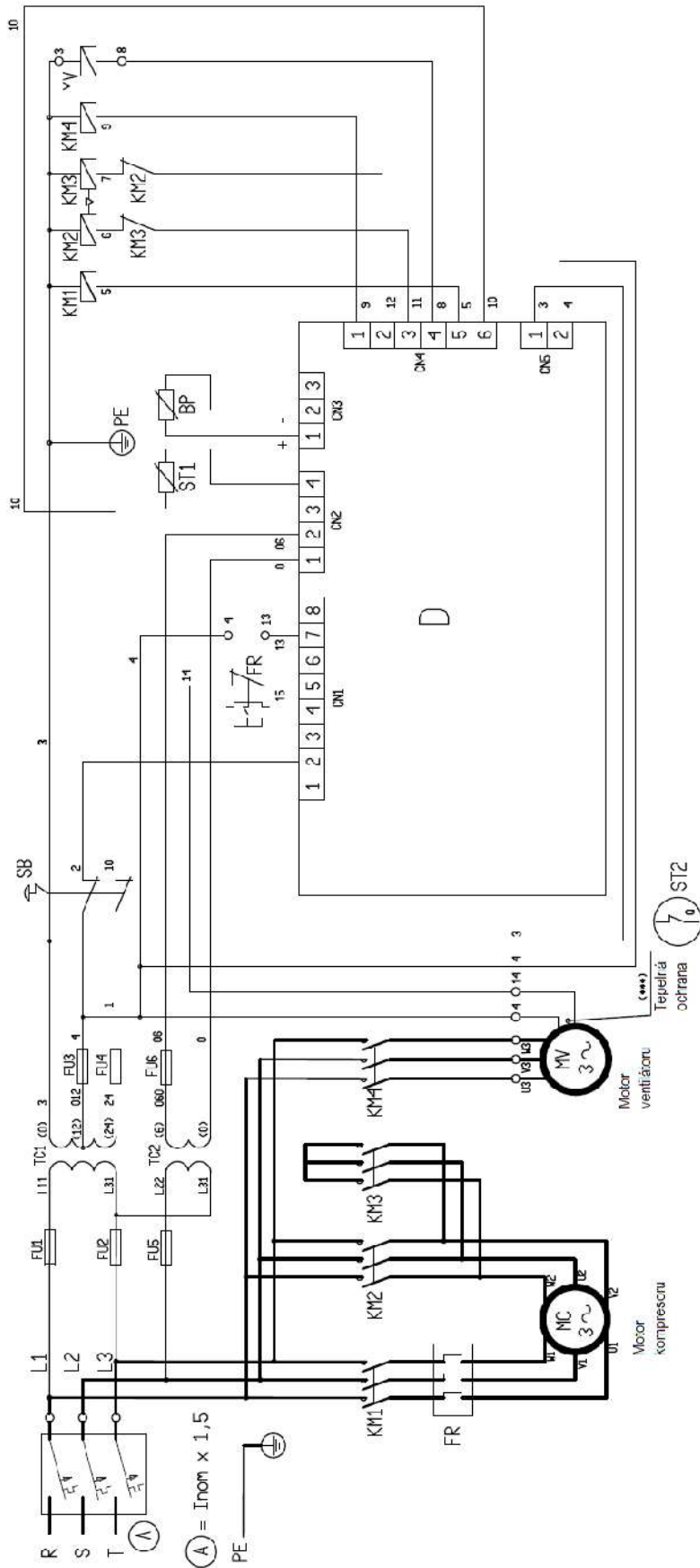
Výkon KW	Nominální napětí 400 V	
	Jistič	Pojistky
7,5	16 A	16 A
11	25 A	25 A
15,16	32 A	32 A
Hodnoty se vztahují na pojistky typu AM (zpožděné sepnutí). Hodnoty se vztahují na jistič charakteristiky "D"		

- V případě použití proudového chrániče (RCD) se obraťte na autorizovaný servis.
- Je nutné zkontrolovat, zda instalovaný výkon k dispozici v kW je alespoň dvojnásobný, než je spotřeba elektromotoru.
- Napětí v síti musí odpovídat údajům podle štítku s elektrickými daty stroje; přípustná tolerance musí být v rozmezí 6%.
- Zástrčka kabelu nesmí být používána místo vypínače, musí být zasunuta do elektrické zásuvky s ovládáním na vhodný diferenciální vypínač (magneto-tepelný).



Nikdy nepoužívejte zemnicí vodič místo nulového. Připojení zemnicího vodiče musí být provedeno v souladu s platnou normou o bezpečnosti strojních zařízení (ČSN EN 60204) v platném znění. Zkontrolujte, zda napětí v síti odpovídá údajům předepsaným pro chod kompresoru.

6.7.2.4 ELEKTRICKÁ SCHÉMATA



Vzdálené ovládání
Tlakově / START-STOP

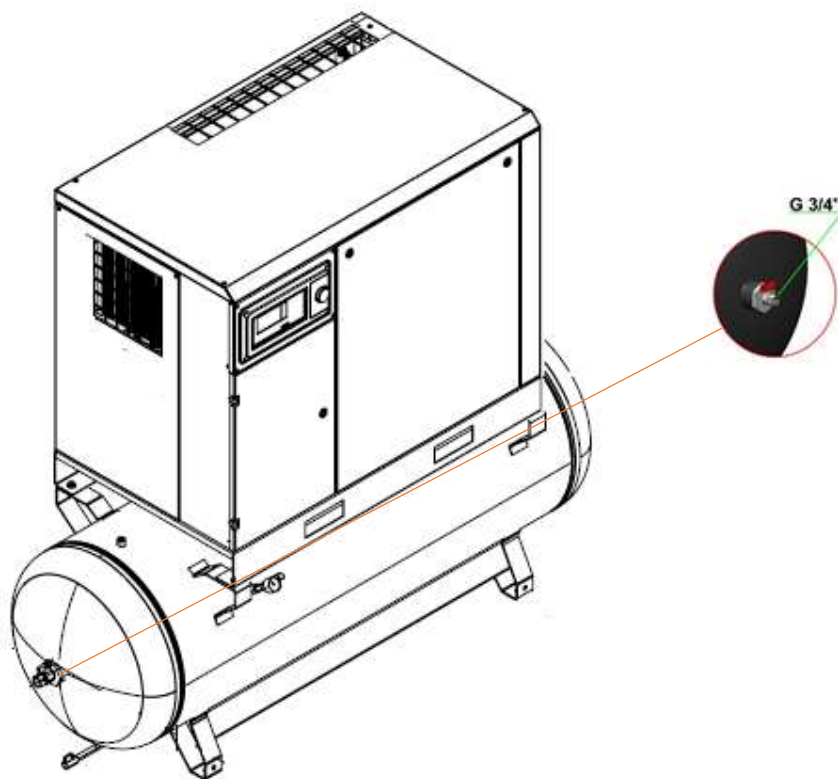
6.7.3 PNEUMATICKÁ PŘÍPOJKA PRO KOMPRESOR



Zkontrolujte, zda jsou připravené pneumatické hadice vhodné pro maximální tlak a mají vhodný průřez pro kompresor. Pokud je na hadici defekt, neopravujte ji, ale vyměňte ji za novou.

Připojte kompresor k rozvodu stlačeného vzduchu, použijte hadice se závity 3/4" s kuželem, který je uveden na obrázku.

Doporučujeme používat potrubí se stejným nebo vyšším průměrem na výstupu z kompresoru 3/4".



Obrázek 6

Zpětný ventil je instalován uvnitř kompresoru.

6.7.4 PRVNÍ SPUŠTĚNÍ



První spuštěním kompresoru (zkušební provoz) musí povinně provádět pouze specializovaný technik. Doporučujeme vyplnit záruční protokol, který je přílohou této dokumentace a prokazuje začátek záruční lhůty (viz. poznámky prodejních podmínek).

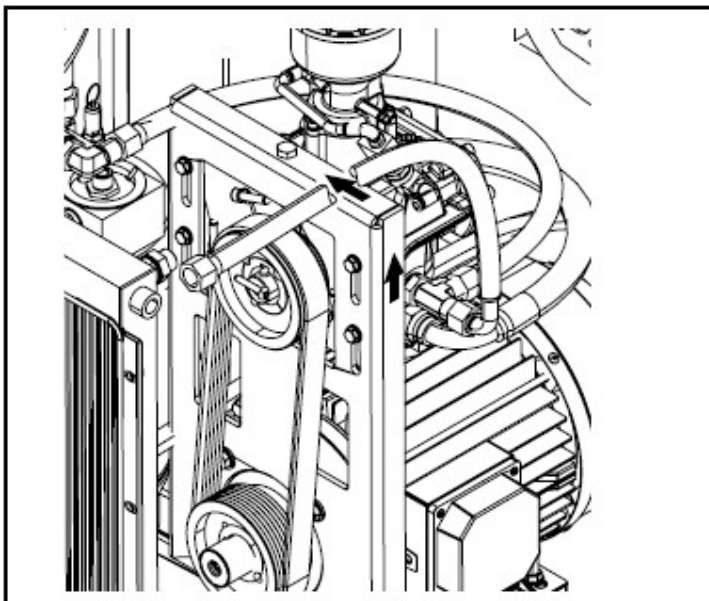
Před prvním uvedením do provozu zajistěte, že:

- napájecí napětí odpovídá napětí na etiketě EC
- elektrické přípojky byly dodány s kabelem s dostatečnou délkou,
- hlavní vypínač (na stěně) je opatřen vhodnými pojistkami,
- hladina oleje je nad minimální úroveň (dolijeme olej stejného typu, pokud je to nutné).

Při každém zapnutí kompresoru se z řídicího panelu provádí kontrola fází na přívodní lince napájení na ověření správného směru otáčení šroubového bloku. V případě chybné fáze se zobrazí hlášení "Rotat. Direct. err". V takovém případě otočte spínač na zdi do polohy OFF. Otevřete skříň kompresoru a obraťte postavení dvou fází ve svorkovnici. Zavřete skříň a restartujte kompresor. Na displeji se objeví fáze rozběhu a úvodní fáze, dokud stroj nedosáhne hodnoty "nastavený podtlak". V tomto okamžiku se kompresor dostane do fáze volnoběhu. Pokud na konci fáze volnoběhu (. Default 75 sec) neklesne tlak pod nastavenou hodnotu "tlak zátěže", kompresor se zastaví a na displeji se zobrazí "Stand-by".

V opačném případě, po dosažení hodnoty "nastavený tlak zatížení", se kompresor restartuje a dojde k úvodní fázi. Během normální funkce, po stisknutí tlačítka (3) budou zobrazeny následující informace : tlak, teplota, status.

- Pokud jsou fáze el. přípojky správné, bude se agregát šroubovic otáčet způsobem, jak je označeno šipkou na **obrázku 7**.
- Pokud jsou fáze el. přípojky chybné, zobrazí se na řídicím panelu alarm o blokování stroje. V takovém případě je třeba přehodit připojení na napájecích kabelech a restartovat kompresor.



Obrázek 7

**POZOR!**

Opačný směr otáčení šroubového bloku, než jak ukazuje šipka, která je vyznačena na korpusu (viz. obrázek 8) může poškodit agregát!

**POZOR!**

V případě výměny elektromotoru je v případě prvního spouštění naprosto nutné se pohledem přesvědčit o správném směru otáčení šroubového bloku.

**POZOR!**

Je naprosto nutné přesně dodržovat **BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY** týkající se provozu stroje.

6.8 ČIŠTĚNÍ A DEZINFEKCE

Pečlivé vyčištění místa, kde bude kompresor instalován, je velmi důležité pro správný chod stroje a zamezí zbytečně vysokým nákladům na údržbu.

Dezinfekce místa, kde bude kompresor instalován, je velmi důležitá pro zajištění dobré kvality vzduchu v hale s kompresorem a v místě použití stlačeného vzduchu (dílna).

6.9 NOVÁ INSTALACE A NOVÉ POUŽITÍ

Nová instalace a nové použití stroje jsou práce, které smí vykonávat pouze autorizovaný technik, který nejprve zkontroluje stav tohoto stroje.

Platí upozornění podle předešlých kapitol.

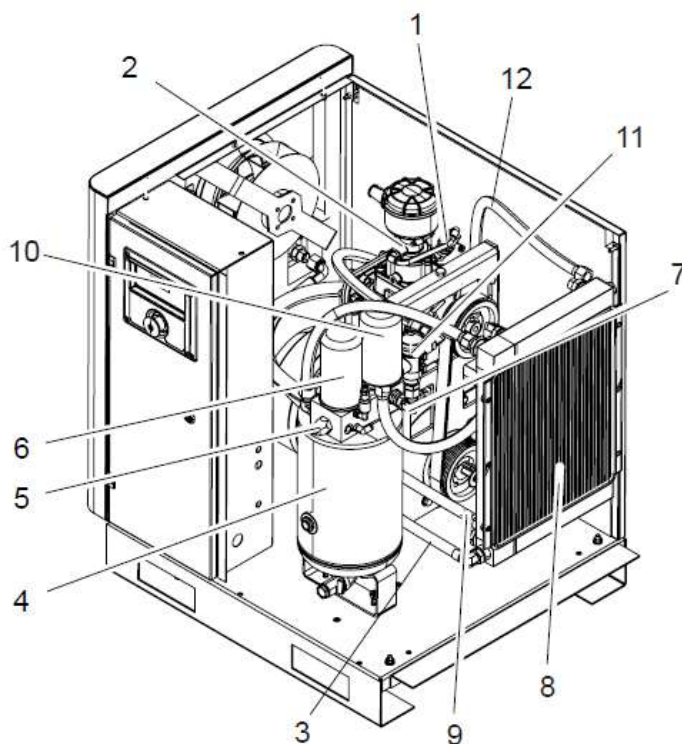
6.10 LIKVIDACE A SEŠROTOVÁNÍ



V případě likvidace kompresoru platí povinnost zlikvidovat všechny materiály podle platných směrnic. V každém případě nechte tuto práci provést v autorizované a specializované sběrně odpadu.

6.11 POPIS CHODU

Na začátku cyklu, se kompresor zapne a začne se stlačováním vzduchu v nádrži (4). Stlačený vzduch nemůže odejít z minimálního tlakového ventilu (5), který je upravena na asi 4 bary. Stlačený vzduch stlačuje olej uvnitř nádrže (4), který prochází přes filtr (10) potrubí (7) a termostatický ventil (11). V případě, že teplota oleje je nižší, než je teplota kalibrace termostatického ventilu, olej se vrací do šroubu přes potrubí (12). V případě, že je teplota oleje vyšší, než je teplota kalibrace termostatického ventilu, olej protéká chladičem (8), kde se ochladí. Poté dojde olej potrubím (9) až ke kompresoru, kde je smíšený s nasávaným vzduchem, čímž se vytvoří směs vzduch / olej, která zajišťuje utěsnění a mazání pohyblivých částí kompresoru. Olejová směs vzduchu a oleje se vrátí do zásobníku (4), kde se vzduch a olej nejprve oddělí centrifugací a poté olejovým filtrem (6). V důsledku toho, se do nádrže (4) bude dodávat vzduch pouze z chladiče (8) prostřednictvím trubky (3). Vzduch je pak dopraven do sítě. Min. tlakový ventil (5), slouží také jako zpětný ventil. Kompresor dodává stlačený vzduch do vnějšího zásobníku vzduchu a po dosažení cílové tlaku, vyšle tlakové čidlo signál, který spustí časovač a zastaví energii v solenoidním ventilu (1). Regulátor (2) se uzavře a kompresor se zastaví a přejde do volnoběhu. Časovač pokračuje v počítání až do dosažení nastavené hodnoty a pokud se tlak nemění, elektromotor se zastaví. V případě tlakových ztrát na minimální hodnotu nastavenou na regulátoru, je elektromagnetický ventil napájen baterií a otevírá se před počítáním časovače. Regulátor (2) se otevře a kompresor pracuje při běžném zatížení, poté se časovač vynuluje. Tento cyklus se automaticky opakuje.



6.12 DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Stroj je vhodný pro všechny druhy aplikací, ve kterých je požadavek na dodávku stlačeného vzduchu v množství a pod tlakem, jak jsou definovány v technickém listu.

6.13 PŘEDPOKLÁDANÉ A NEPŘEDPOKLÁDANÉ POUŽITÍ

POZOR!



Tento kompresor byl vyvinut a vyroben výlučně pro účely dodávky stlačeného vzduchu. Jakékoliv jiné jeho použití zbavuje výrobce zodpovědnosti za případné škody.

POZOR!



Jiný způsob použití kompresoru, než jak bylo dohodnuto v kupní smlouvě, zbavuje výrobce zodpovědnosti za případné škody na majetku, osobách a na stroji samém.

POZOR!



Elektrický okruh nelze provozovat ve výbušném prostředí a pro hořlavé látky.

POZOR!



Nikdy nemiřte proudem stlačeného vzduchu na osoby či zvířata.
Nepoužívejte stlačený vzduch k dýchání nebo ve výrobním procesu, kde nebyl stlačený vzduch nejprve ošetřen a filtrován nebo kde je v přímém styku s potravinami.

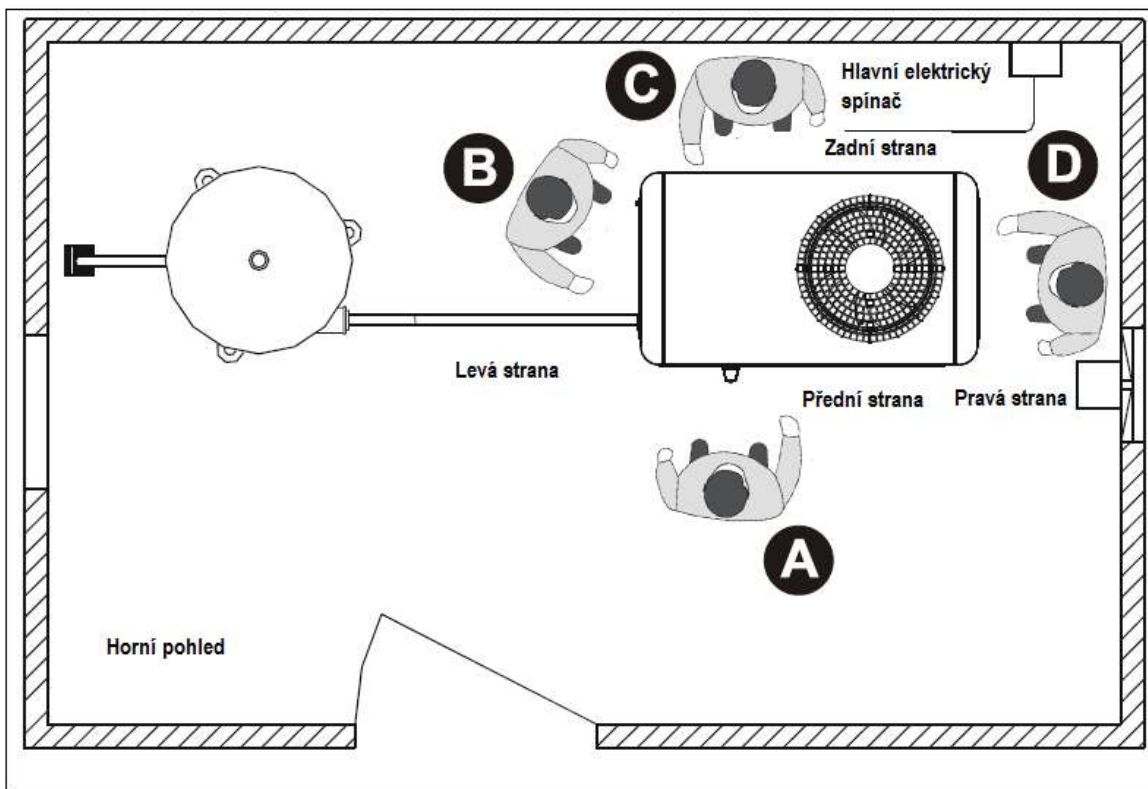
6.14 OMEZENÍ V PROVOZU A OMEZENÍ PROSTŘEDÍM

Omezení v provozu a omezení prostředím jsou uvedena v tabulce údajů a technických vlastností (viz.kapitola 4).

6.15 STANOVIŠTĚ PRO OBSLUHU A NEBEZPEČNÉ ZÓNY

Pracovník obsluhy pracuje během normálního provozu stroje ze strany elektronického řídicího panelu. Poté, co byl správně připojen elektrický a pneumatický okruh, je stroj plně chráněn zvenčí, to znamená, že nebezpečné zóny nejsou během normálního provozu přístupné.

V případě provádění pravidelné a mimořádné údržby je stroj plně přístupný. Tyto práce smí ovšem provádět pouze kvalifikovaný pracovník v podmínkách zajištěné bezpečnosti.



6.16 BEZPEČNOSTNÍ PRVKY A SIGNALIZACE

Stroj je vybaven signalizačními a bezpečnostními prvky na ochranu před nebezpečnými situacemi, kterým může být pracovník vystaven a také na ochranu stroje.

Tato zařízení a signalizace mohou být ve formě samolepky, nalepené v nebezpečné zóně nebo alarmů, které se zobrazují na displeji elektronické řídicí a kontrolní jednotky.

6.16.1 SYMBOLY A VÝZNAMY



RIZIKO VYSOKÉ TEPLOTY



NEBEZPEČÍ ÚRAZU ELEKTRICKÝM PROUDEM



RIZIKO ÚNIKU HORKÝCH NEBO
NEBEZPEČNÝCH PLYNŮ



TLAKOVÁ NÁDOBA



ČÁSTI V POHYBU



ÚDRŽBA



AUTOMATICKÝ START



NEOTVÍREJTE POKLOP POKUD JE
STROJ V CHODU



POKUD JE TO NUTNÉ, VŽDY POUŽÍVEJTE
AUTOMATICKÉ ZASTAVENÍ



NEPOUŽÍVEJTE VODU K UHAŠENÍ OHNĚ
NA ELEKTICKÉM SPOTŘEBIČI



PEČLIVĚ SI PŘEČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ

6.17 PRO BEZPEČNÝ POSTUP PŘI PRÁCI A POUČENÍ

Při práci s kompresorem není třeba používat pomůcky osobní ochrany.

Naše servisní středisko je Vám plně k dispozici a poskytne Vám všechny potřebné informace k vyřešení eventuálních problémů, pokud se vyskytnou.

Všechny informace najdete na stránce www.inaircom.cz.

Pro případné dotazy kontaktujte naše servisní oddělení nebo naše smluvní servisní středisko.

6.18 MAZÁNÍ KOMPRESORU



POZOR!



Před zahájením jakéhokoli úkonu vylévání či doplnění oleje v kompresoru nejprve odpojte přívod elektrické energie a vyčkejte, až bude systém odvzdušněn.

S mazivem manipulujte s patřičnou ochranou.

Doporučujeme používat **Inaircom olej pro šroubové kompresory** (obj. č. D23000514 minerální), který byl použit při výstupní kontrole. Kluzný bod musí být nejméně $-8+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ a bod vznícení musí být více než $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$.



Nikdy nemíchejte dohromady různé typy olejů.

6.18.1 POUŽITÍ KOMPRESORU S Minerálním olejem (obj. č. D23000514)

Doporučujeme používat oleje s gradací VG32 v chladném podnebí a VG68 pro horké podnebí.

Před spouštěním kompresoru bez oleje nejprve nalijte zhruba 0,1 l oleje přes ústí sání regulátoru, nechte přitom klapku dole a rukou otáčejte rotory ve šroubovém bloku správným směrem.



POZOR!Při snížení klapky v sacím ventilu pro zalití olejem dejte pozor, abyste nepoškodili O-kroužek na ventilu.

S použitím příslušného trychtýře nalijte olej do nádrže na olej, až po hladinoměr, který je na průzoru. Množství oleje k nalití je cca 6,5 l.



Uvedte kompresor do chodu, zpočátku střídejte krátkodobé zapnutí a vypnutí a pak kompresor spusťte .



Po dokončení prvního naplnění vypněte kompresor, vypusťte tlak a pokud je třeba doplňte olej přes příslušné ústí až po hladinu označenou na průzoru.



6.18.2 POUŽITÍ KOMPRESORU S OLEJEM NA SYNTETICKÉ BÁZI (OBJ. Č. D23200514)

Pokud chcete používat olej na syntetické bazi postupujte následovně:
Inaircom olej syntetický pro šroubové kompresory obj. č. D23200514

- S použitím příslušného vypouštěcího kohoutu vypusťte minerální olej, které je obsaženo v kompresoru.
- Vlejte do nádrže přes příslušné ústí syntetický olej (Inaircom olej syntetický pro šroubové kompresory 5l obj.č. D23200514) nebo čistící olej, až do určené výšky.



- Před zapnutím kompresoru nebo při prvním spuštění po instalaci vlijte zhruba 0,1 l oleje přes ústí sání regulátoru, nechejte přitom klapku dole a rukou otáčejte rotory na šroubovém bloku ve správném směru.



POZOR! Při snížení klapky v sacím ventilu pro zalití olejem dejte pozor, abyste nepoškodili O-kroužek na ventilu.

- Uvedte kompresor do chodu, zpočátku střídejte krátkodobé zapnutí a vypnutí, a pak spusťte kompresor.
- Potom kompresor vypněte a příslušným kohoutem vypusťte všechny olej, které je v okruhu.
- Nalijte do nádrže přes příslušné ústí nový syntetický olej, až do určené hladiny a nechte kompresor běžet zhruba 10 minut bez přestávky.
- Vypněte kompresor, vypusťte tlak a vlejte do nádrže přes příslušné ústí olej, až do určené hladiny označené na průzoru.



POZOR!

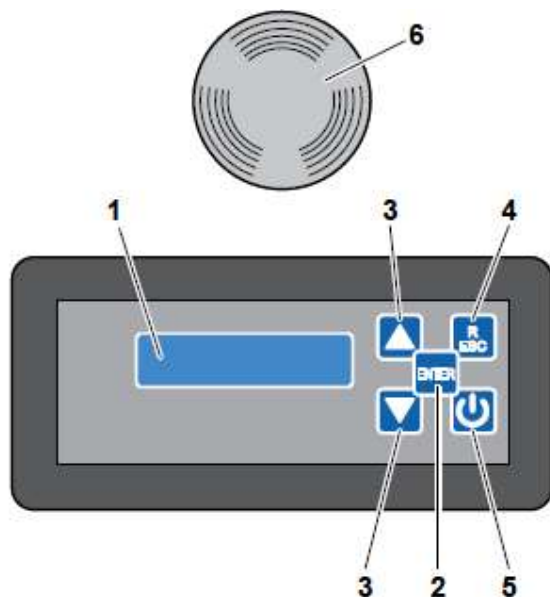
Pokud nebude vykonán výše uvedený "průplach", mohou nastat problémy s mazáním, způsobené nekompatibilním smícháním různých olejů. S olejem manipulujte s patřičnou ochranou. Zlikvidujte použitý minerální olej v souladu s místně platnými předpisy.



POZOR!

Před zahájením jakéhokoli úkonu vylévání či doplnění oleje v kompresoru nejprve odpojte přívod elektrické energie a vyčkejte, až bude systém odvzdušněn. S olejem manipulujte s patřičnou ochranou.

7 ELEKTRICKÁ ŘÍDÍCÍ JEDNOTKA DNAIR I



7.1 POPIS TLAČÍTEK A PROGRAMOVÁNÍ

- 1 Displej k zobrazení dat a informací
- 2 OK/ENTER k potvrzení nastavení
- 3 Šipka nahoru/ šipka dolů k rolování nabídky
- 4 Reset/ESC k zrušení alarmů
- 5 0/ OFF k zapnutí a vypnutí stroje
- 6 Nouzové tlačítko, které má být použito k náhlému zastavení

Po zapnutí řídicí jednotky zůstane na displeji po dobu 2 sekund tato informace:

DN AIR I
V.0.0.0 00/00/00

Při běžném provozu se na displeji zobrazují tyto informace:

100°C 9.5Bar
Stato=stand-by

Když je kompresor v režimu start, je možné zobrazit některé informace:

Stisknutím tlačítka (3) můžete procházet různými možnostmi, které na displeji zůstanou po dobu 15 sekund.

- Hodiny celkem / podtlakové hodiny
- Zatížení / provozní tlak
- Provoz / delta tlak
- Hodiny údržby oleje, olejového filtru, vzduchového filtru



Elektronická řídicí jednotka umožňuje spravovat všechny funkce související s otáčením kompresoru, zapnutím a vypnutím. Dále ukazuje anomálie a poskytuje informace o provozních hodinách a výkonu údržby.

Na displeji se zobrazují tyto informace:

- 2) Tlačítka OK / Enter: k potvrzení nastavení (viz "modifikovatelné parametry")
- 3) Šipky: k procházení nabídek.
- 4) Tlačítko Reset: k umlčení alarmu (viz "Alarm hlášení").
- 5) O / I: vypnutí a zapnutí stroje

Cyklus je rozdělen do tří fází:

- stand-by:- na displeji se zobrazí zpráva (stand-by): v případě, že byl kompresor vypnut trvá zpráva 15 sekund před zahájením cyklu, jinak kompresor čeká, dokud není žádost o vzduch
- Spouštění: kompresor se spustí z "hvězdy" a na displeji se zobrazí zpráva (volnoběh)
- Uvedení do provozu: po pěti sekundách se nastavení změní z hvězdy na trojúhelník. Po dvou sekundách, je elektromagnetický ventil pod napětím a zobrazí se hlášení (zatížení)

Pozn: Tento popsaný cyklus platí pro kompresory s dálkovým pohonem, pro stroje s přímou nebo variabilní rychlostí se kompresor spustí bezprostředně po (stand-by) fázi

tlačítko ON / I: umožní vypnutí zátěže elektromagnetického ventilu a ten se zastaví, motor je v podtlaku a na displeji se zobrazí blikající nápis (volnoběh), na konci podtlakového cyklu, se kompresor vypne a zobrazí se hlášení "OFF".

7.2 PRACOVNÍ DOBA

7.2.1 AUTOMATICKÝ PROVOZ

- Provoz kompresoru je upraven tlakovým snímačem, který určuje zastavení stroje při dosažení maximálního tlaku a znovu spustí, jakmile se tlak sníží na minimální hodnotu.

Nastavení stroje se zpožděním, znamená, že stroj nečeká na dosažení maximálního tlaku, ale na definovaný časový interval, během kterého není žádný odběr vzduchu (viz vypnutí zařízení v předchozím odstavci).

- Tovární nastavení je 75 sekund, ale je vhodné zkontrolovat, zda počet startů za hodinu není vyšší než toto nastavení. Číslo je doporučeno. V případě, že je počet startů vyšší, je výhodné prodloužit dobu provozu ve volnoběhu (viz odstavec "modifikovatelné parametry").

7.2.2 DÁLKOVÉ ZAPÍNÁNÍ/VYPÍNÁNÍ KOMPRESORU

- Tuto funkci lze také spravovat přes "vzdálený" kontakt umístěný na terminálu řídicí jednotky. Nicméně v tomto případě jsou manuální kontroly vypnuty a neočekávaný rozběh kompresoru může způsobit nehodu všem přítomným zaměstnancům v blízkosti stroje. Z tohoto důvodu výrobce nenese žádnou odpovědnost za případné škody. Jakákoliv změna by měla být provedena pouze kvalifikovaným technikem.

7.2.3 MODIFIKOVATELNÉ PARAMETRY

KONTRAST: Při zastavení stroje (status = OFF), stiskněte tlačítko 4 RESET po dobu alespoň 3 sekund pro vstup do konfiguračního menu kontrastu, které je nastavitelné od 1 (+ tma) až 50 (+ světlo) pomocí šipky, potvrďte tlačítkem 2 ENTER a přejdete k ovládání **PODSVÍCENÍ DISPLEJE** od 0 (nesvítí) až 255 (maximum světla), potvrďte klávesou 2 ENTER.

7.2.4 PARAMETRY MENU

Stisknutím tlačítka (2 Enter) se stroj zastavil (status = OFF) a otevře se nabídka parametrů:

- 1) **HODINY ÚDRŽBY** (heslo): Menu hodin údržby - tyto počítadla jsou odstupňována automaticky pro každou hodinu provozu stroje, když počítadlo dosáhne 0, řídicí jednotka signalizuje údržbu, existují 4 počítadla
- údržba: oleje, olejového filtru, vzduchového filtru a separátoru olejového filtru
Počítadlo se znaménkem - udává, kolik hodin uplynulo od doby hlášení o údržbě, stisknutím tlačítka 4, čítač začíná od roku 2000.
- 2) **HODINY PROVOZU** (tovární heslo): Hodiny, kterých kompresor dosáhne, když je motor zapnutý.
- 3) **HODINY BĚHU NAPRÁZDNO** (tovární heslo): Hodiny, kterých kompresor dosáhne v běhu naprázdno.
- 4) **HISTORIE ALARMŮ** (bez hesla): v této nabídce je možné listovat posledních 100 alarmů.
- 5) **TEPLOTY PŘEDALARMU** (tovární heslo): prostřednictvím tohoto menu je možné nastavit teplotu delta s ohledem na maximální teploty alarmu. Tato hodnota je nastavena od 1 do 20. Například maximální teplota je 120 °C a hodnota delta je 10 °C, maximální teplota předběžného poplachu je při 110 °C.
- 6) **MAXIMÁLNÍ TEPLOTA** (tovární heslo): Prostřednictvím tohoto menu je možné nastavit maximální přípustnou teplotu, rozsah nastavení je od 0 do 150 °C.
- 7) **MINIMÁLNÍ TEPLOTA** (tovární heslo): prostřednictvím tohoto menu je možné nastavit minimální přípustnou teplotu, rozsah nastavení je od -1 do -13 °C.
- 8) **TEPLOTA VENTILÁTORU** (pomocné heslo): prostřednictvím tohoto menu lze nastavit provozní chladicí teplotu ventilátoru, rozsah nastavení je 0 až 150 °C, ventilátor začíná na předem stanovené teplotě, hystereze je stanovena na 10 °C.
- 9) **DOBA TRVÁNÍ CYKLU VOLNOBĚHU** (tovární heslo): prostřednictvím tohoto menu je možné změnit dobu trvání cyklu volnoběhu, rozsah nastavení je od 30 do 900 sekund.
- 10) **AUTOMATICKÉ SPUŠTĚNÍ** (heslo asistence): prostřednictvím tohoto menu je možné aktivovat automatické spuštění; je-li aktivován tento parametr kompresor se automaticky spustí, a to i po výpadku proudu; při prvním spuštění se ovládá stisknutím tlačítka 5 na klávesnici
- 11) **VNITŘNÍ SLED FÁZÍ** (heslo asistence): Prostřednictvím tohoto menu je možné aktivovat interní řízení sledu fází.
- 12) **JAZYK** (bez hesla): Prostřednictvím tohoto menu je možné změnit jazyk
- 13) **TEPLOTNÍ ODCHYLKA** (tovární nastavení hesla): Prostřednictvím tohoto menu je možné definovat maximální změnu teploty oleje za sekundu, je-li překročena, alarm se spustí a zablokuje kompresor.
- 14) **ČAS ZASTAVENÍ** (tovární heslo): prostřednictvím tohoto menu je možné definovat zpoždění při vypnutí kompresoru od okamžiku zastavení a než je stisknuto tlačítko START.
- 15) **DOBA AKTIVITY VENTILÁTORU** (nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu, je možné definovat dobu, po kterou zůstává ventilátor aktivní po zastavení motoru kompresoru.
- 16) **ČAS HVĚZDA/TROJÚHELNÍK** (nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu, je možné stanovit dobu trvání fáze hvězdy během spouštění hlavního motoru kompresoru.

- 17) **ODDĚLENÍ TEPELNÉHO SPÍNAČE** (heslo z výroby) Prostřednictvím tohoto menu je možné nastavit, zda motor a ventilátor tepelného spínače pracují odděleně nebo spolu.
- 18) **PTC POVOLENO** (tovární heslo) Prostřednictvím tohoto menu, je možno připravit regulátor na přijmutí PTC na vstupu a kontrolovat elektrické schéma zapojení.
- 19) **PSI / BAR / kPa** (bez hesla) Prostřednictvím tohoto menu je možno vybrat jednotky měření tlaku.
- 20) **° C ° F** (bez hesla) Prostřednictvím tohoto menu je možno vybrat jednotky měření teploty.
- 21) **NASTAVENÍ VOLNOBĚHU / TLAK PROVOZU** (bez hesla) Prostřednictvím tohoto menu je možné nastavit provozní tlak, při kterém se kompresor zastaví; pokud je povolen měnič, tento parametr udává provozní tlak, při kterém musí měnič začít modulovat, aby jej udržel stabilní.
- 22) **NASTAVENÍ PROVOZU DELTA / ZATÍŽENÍ** (bez hesla) Prostřednictvím tohoto menu je možné nastavit tlak, při kterém řídicí jednotka umožňuje opětovné spuštění kompresoru. Pokud je tento parametr nastaven, měničem se stane operace delta, což znamená, že je nastaven rozsah tlaku, při kterém musí kompresor pracovat; např. je-li nastaven na 1,0 bar a provozní tlak 9,0 bar, znamená to, že kompresor se vypne na 9,5 barech a zapne opět při 8,5 barech.
- 23) **MAXIMÁLNÍ NASTAVITELNÝ TLAK** (heslo asistence) Prostřednictvím tohoto menu je možné definovat maximální hodnotu tlaku, který se může nastavit v Menu volnoběhu, což omezuje maximální tlak, který může být dosažen pomocí kompresoru.
- 24) **MAXIMÁLNÍ TLAK ALARMU** (nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu, je možno nastavit maximální hodnoty tlaku, při které řídicí jednotka přejde do stavu poplachu a uzamkne počítač.
- 25) **DÁLKOVÝ TLAK** (heslo asistence) Prostřednictvím tohoto menu je tlak zachován, stejně jako související alarmy, ale kontrola startu kompresoru je prostřednictvím spínacího kontaktu dálkového tlaku. V případě, že tlak měřený od vnitřního elektronického měniče překročí nastavenou hodnotu tlaku, kompresor se zastaví a to i v případě, že vnější tlakový spínač říká pokračovat.
- 26) **SUŠIČKA** (heslo asistence) Prostřednictvím tohoto menu je možné povolit vstup alarmu sušičky.
- 27) **MĚNIČ** (heslo asistence) Prostřednictvím tohoto menu je možné zapnout měnič.
- 28) **MINIMÁLNÍ PROVOZNÍ %** (pomocné heslo) Prostřednictvím tohoto menu, je možno uvést minimální procento, při které měnič pracuje, maximální %, je vždy 100 %.
- 29) **ZPOŽDĚNÍ BĚHU** (tovární nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu (aktivní pouze v případě, že je přítomný měnič) je možné nastavit prodlevu, vyjádřenou v sekundách od okamžiku, kdy dojde k začátku cyklu až do okamžiku, kdy je aktivováno zatížení elektromagnetického ventilu.
- 30) **DODATEK MĚNIČE** (tovární nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu je možné změnit výpočet rychlosti měniče.
- 31) **MĚNIČ S PROMĚNNÝMI OTÁČKAMI** (nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu, je možné změnit výpočet rychlosti měniče.
- 32) **DERIVAČNÍ MĚNIČ** (tovární nastavení hesla) Prostřednictvím tohoto menu je možné změnit konstantní derivát.

Pevné parametry:		
PARAMTER		Měrná jednotka
Počáteční doba trvání režimu STAND-BY	15	sekund
Časová prodleva zatížení	3*	sekundy
Časová prodleva mezi restartováním	15	sekund
* = variabilní v případě měniče		

Nastavitelné parametry					
Číslo	Parametr	MIN	MAX	TYP	JEDNOTKA MĚŘENÍ
1	Alarm hodin údržby (olej, olejový filtr, vzduchový filtr, odlučovač oleje)	-32768	32768		hodina
2	Hodiny provozu	0	65535	1	hodina
3	Hodiny běhu naprázdno	0	65535	0	hodina
4	Historie alarmů				
5	Teploty Pre-alarmu	0	20	5	°C
6	Maximální teplota	0	150	110	
7	Minimální teplota	-13	-1	-7	°C
8	Teplota ventilátoru	0	150	80	°C
9	Doba trvání cyklu běhu naprázdno	30	250	75	sekunda
10	Automatické spuštění	ANO	NE	NE	
11	Vnitřní sled fází	ANO	NE	ANO	
12	Jazyk			ITA	
13	Teplotní odchylka	0	20	10	°C
14	Čas zastavení	1	250	60	sekunda
15	Doba aktivity ventilátoru	1	250	10	sekunda
16	Čas hvězda / trojúhelník	1	250	3	sekunda
17	Oddělení tepelného spínače	ANO	NE	NE	
18	PTC povoleno	ANO	NE	NE	
19	Měření tlaku			BAR	
20	Měření teploty	°C	°F	°C	
21	Nastavení volnoběhu / tlak provozu	0	15.0**	10.0	bar
22	Nastavení provozu delta / zatížení	0	15.0***	8.5	bar
23	Maximálně nastavitelný tlak	0	15.0	11.0	bar
24	Maximální tlak alarmu	0	16.0	13.7	bar
25	Dálkový tlak	NE	ANO	NE	
26	Sušička	NE	ANO	NE	
27	Měnič	ANO	NE	NE	
28	Minimální provozní %	0	100	50	%
29	Zpoždění běhu	0	250	0	sekunda
30	Dodatek měniče	0	250	0	
31	Měnič s proměnnými otáčkami	0	250	30	
32	Derivační měnič	0	250	180	
* Výchozí parametry: olej = 2000 hodin, olejový filtr = 2000 hodin, vzduchový filtr = 1000 hodin, odlučovač oleje = 2000 hodin					
** V parametru 22 je nastavena maximální hodnota, je-li parametr 26 nastaven na ON, změní se na provozní tlak					
*** Pokud je parametr 26 nastaven na ON, stává se delta funkcí, maximální nastavitelná hodnota se zahřeje na 2.					

7.3 ZPRÁVY ALARMU

1) **Směr otáčení:** Při nesprávném sledu fází, dojde k výstražnému signálu. Poplach blokuje kompresor, aby bylo možné obnovit sled fází. Je-li aktivován interní sled fází, sled fází je řízen pouze během prvních 30 sekund poté, co je řídicí jednotka zapnutá, nesprávná posloupnost musí trvat nejméně 10 sekund.

110°C h00001 m00
Rotat. Direct. err.

UPOZORNĚNÍ: Tento alarm může být vynulován pouze snížením napájení.

2) **Teplotní sonda:** je řízena přítomností snímače teploty (otevřený nebo zkrat sondy). Tento výstražný signál je uveden na displeji. Alarm zablokuje kompresor. Abyste obnovili provoz, zkontrolujte sondu a stiskněte tlačítko 4.

110°C h00001 m00
temp.sens.fault

3) **Maximální teplota oleje:** když je dosažena maximální teplota oleje, zapne se signál alarmu. Tento alarm zablokuje kompresor. K opětovnému spuštění kompresoru je třeba počkat, až teplota klesne pod naprogramovanou hodnotu a stisknout tlačítko 4.

110°C h00001 m00
Max. oil temp.

4) **Minimální teplota oleje:** když je dosažena minimální teplota oleje, zapne se signál alarmu. Tento alarm zablokuje kompresor. K opětovnému spuštění kompresoru je třeba počkat, až teplota klesne pod naprogramovanou hodnotu a stisknout tlačítko 4.

-7°C h00001 m00
Min oil temp.

5) **Teplota oleje - předalarm:** při dosažení teploty oleje dojde k předalarmu a zapne se signál alarmu. Alarm nezamyká kompresor. Chcete-li resetovat alarm, stiskněte tlačítko 4.

105°C h00001 m00
Oil temp. pre.

6) **Tepelný spínač motoru:** když sepne tepelný spínač motoru nebo ventilátoru, spustí se alarm. Tento alarm zablokuje kompresor. Chcete-li alarm zrušit, stiskněte tlačítko 4 po kontrole jeho příčin. V případě parametrů 17 – zapnutý oddělený tepelný spínač, se objeví 2 druhy alarmu: tepelný spínač motoru a tepelný spínač ventilátoru: dle vstupu, kterým je tepelný spínač aktivován.

105°C h00001 m00
Motor Thermal Switch

7) **Poplach:** Tento alarm signalizuje, že bylo stisknuto nouzové tlačítko, které uzamkne kompresor. Chcete-li jej ztišit, stiskněte tlačítko 4 po obnovení statusu nouzového tlačítka.

105°C h00001 m00
Emergency button

8) **Údržba stroje před-alarm:** tento signál upozorní uživatele, že stroj potřebuje údržbu; K dispozici jsou 4 čítače:

- Hodiny oleje
- Hodiny olejového filtru
- Hodiny vzduchového filtru
- Hodiny separátoru oleje

105°C h00001 m00
Scheduled aintenance

Tato výstraha se musí resetovat servisním střediskem, které provádí údržbu nulováním čítače na požadovanou hodnotu.

9) **Rozbitý tlakový snímač:** Tento alarm se zapne v případě, že tlakový spínač na vstupu není zapojen správně na 4-20 mA. Tento alarm blokuje kompresor. Pro obnovení normálního stavu z tlakového senzoru stiskněte tlačítko 4.

105°C h00001 m00
Press.Sens.Broken

10) **Dosažení maximálního tlaku:** K tomuto alarmu dochází v případě, že tlak překročí stanovený maximum pro parametr. Maximální alarm tlaku: tento alarm zablokuje kompresor. Chcete-li zrušit alarm, stiskněte tlačítko 4, po obnovení správného tlaku.

105°C h00001 m00
Max. pressure

11) **Závada měniče:** zapnuto, když je aktivní měnič.

105°C h00001 m00
Inverter Fault

12) **Alarm sušičky:** Alarm nastane v případě, že je parametr sušičky aktivní a vzduch vstupující do sušičky je příliš vysoký, alarm nezamyká kompresoru.

105°C h00001 m00
Dryer.alar

13) **Alarm dálkového tlaku:** Tento alarm nastane v případě, že je aktivován dálkový ovladač tlaku a tlak dosáhne nastaveného podtlaku.

85°C h00001 m00
remote press.alarm

14) Pokud existuje více po sobě jdoucích poplachů, budou zobrazeny v pořadí, jak se udály. Stisknutím tlačítka 5, resetuje všechny alarmy, jejíž příčina byla obnovena.

HISTORIE ALARMU

Je možné zobrazit historii posledních 100 alarmů, alarmy můžete procházet použitím šípek.

1° alarm

0)95°C h1 m0
Motor Thermal Switch

5° alarm

5)40°C h1864 m56
Emergency button

8 VYPNUTÍ KOMPRESORU



Před odpojením přívodu vzduchu zkontrolujte, zda nebyl spuštěna etapa automatického vypouštění kondenzátu a že není v potrubí žádný tlak.

9 PŘERUŠENÍ DODÁVKY ELEKTRICKÉ ENERGIE

Pokud došlo k výpadku elektrické energie ve fázi tlakování, spotřebič nepřepne do "volnoběhu" a udržuje vzduch pod tlakem. Je absolutně zakázáno odpojit vzduchové potrubí pod tlakem.

10. ÚDRŽBA KOMPRESORU

10.1 PRAVIDELNÁ ÚDRŽBA

Správná údržba je zásadní pro dosažení maximální efektivity vašeho kompresoru a prodloužení jeho životnosti.

- Je třeba mít na paměti, že intervaly pravidelné údržby jsou navrženy výrobcem s ohledem na optimální podmínky prostředí pro použití kompresoru (viz. kapitola "Instalace").
- Tyto intervaly údržby mohou být sníženy v závislosti na podmínkách prostředí, ve kterých kompresor pracuje.
- Používejte minerální olej pro šroubové kompresory D23000514 nebo syntetický olej pro šroubové kompresory D23200514. Použití jiného oleje nezaručuje dokonalou efektivitu a dodržování intervalů údržby.
- Následující stránky popisují rutinní úkony údržby, které mohou být prováděny osobou, která má kompresor na starosti, mimořádná údržba musí být provedena autorizovaným střediskem.

SERVISNÍ PLÁN KOMPRESOR PS-B 8-11-15-16-xx			
Popis úkonu	Provozní hodiny*		Minimálně**
	Typ oleje	Typ oleje	
	Minerální	Syntetický	
Vypuštění kondenzátu	50	50	1x týdně
Vypuštění kondenzátu z olej nádoby	50	50	1x týdně
Kontrola hladiny oleje	500	500	1x měsíčně
Kontrola a vyčištění vzduchového filtru	500	500	1x měsíčně
Kontrola napnutí řemene	500	500	1x měsíčně
Kontrola a vyčištění chladiče	1 000	1 000	1x ročně
Namazání ložisek motoru***	4 000	4 000	1x ročně
Výměna hlavního vzduchového filtru	1 000	1 000	1x ročně
Výměna oleje	2 000	4 000	1x ročně
Výměna olejového filtru	2 000	4 000	1x ročně
Výměna separačního filtru	2 000	4 000	1x ročně
Výměna vedení zbytkového oleje	4 000	4 000	1x ročně
Výměna sady sacího regulátoru	8 000	8 000	X
Výměna sady MPV ventilu	8 000	8 000	X
Výměna elektromagnetu sání	8 000	8 000	X
Výměna ložisek motoru	8 000	8 000	X
Výměna hadic	8 000	8 000	X
Výměna řemene	8 000	8 000	X
Výměna šroubového bloku/přeložiskování	20 000	20 000	X

Minimální servisní interval po dosažení předepsaných provozních hodin* nebo periodicky** podle toho co nastane dříve.

***Pokud je motor osazen ložisky s maznicemi.

Platnost od 02/2022

10.2 OPATŘENÍ BĚHEM ÚDRŽBY

Údržba a opravy musí být prováděny pouze dostatečně proškoleným personálem, pod dohledem technika kvalifikovaného k této práci.

1. Používejte pouze vhodné nástroje pro provádění údržby a opravy.
2. Používejte pouze originální náhradní díly.
3. Všechny úlohy údržby, které nejsou rutinní, musí být provedeny pouze tehdy, když je kompresor v klidu. Ujistěte se, že nemůže být jednotka spuštěna omylem.
4. Před odstraněním jakékoliv komponenty pod tlakem, odpojte přístroj od zdroje tlaku.
5. Pro čištění dílů nikdy nepoužívejte hořlavá rozpouštědla nebo tetrachlormethanu. Přijměte nezbytná bezpečnostní opatření proti toxickým výparům u tekutin používaných pro účely čištění.
6. Dbejte na nejpřísnější normy čistoty během údržby a opravy pracovních míst. Chraňte díly před nečistotami.
7. Nikdy neprovádějte svařování nebo jiné operace, které vyžadují teplo, v blízkosti olejového systému. Zejména při svařování na olejové nádrži musí být před tím zcela vyčištěna. Nikdy neprovádějte svařování nebo změny jakéhokoli druhu na nádobě pod tlakem.
8. Ujistěte se, že na krytu kompresoru, motoru nebo pohyblivých částech kompresoru neleží žádné nástroje, uvolněné části nebo utěrky.
9. Při spuštění kompresoru až po údržbu nebo generální opravu, zkontrolujte, že jsou správně nastaveny tlaky, teploty a ostatní nastavení a že odpouštěcí ventil a bezpečnostní uzávěry pracují správně.
10. Chraňte motor, elektrické součásti a komponenty regulace systému apod. před infiltrací vlhkosti, například při čištění jednotky párou.
11. Udržujte hladinu hluku, na hranici, která je uvedena. Nikdy neodstraňujte z panelů zvukově izolační materiál.
12. Nepoužívejte agresivní rozpouštědla nebo syntetické oleje, které mohou poškodit materiály používané ve vzduchovém systému, například transparentní polykarbonátové nádoby.
13. Při manipulaci s chladicími látkami musí být přijata následující bezpečnostní opatření:
 - A. Nevdechujte výpary chladiva. Ujistěte se, že oblast, ve které pracujete, je dostatečně větrána.
 - B. Vždy používejte speciální rukavice. Pokud se část chladicí látky dostane na kůži, okamžitě ji omyjte vodou. Nikdy byste neměli pracovat na stroji bez ochranných oděvů.
 - C. Vždy používejte ochranné brýle.

10.3 MIMOŘÁDNÁ ÚDRŽBA

Mimořádnou údržbu smí provádět pouze autorizované servisní středisko.

Pro případné dotazy a informace kontaktujte servisní oddělení **Inaircom**:



www.inaircom.cz



servis@inaircom.cz

Nebo **naše** smluvní **servisní středisko**:



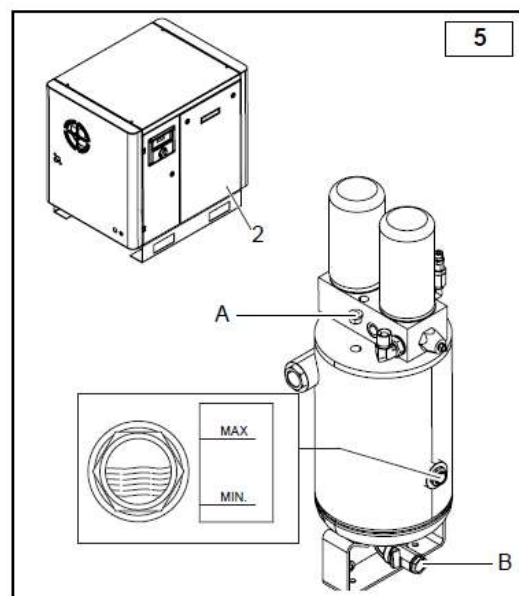
www.inaircom.cz/servisni-partneri

10.4 ODVOD KONDENZÁTU

Směs vzduchu a oleje je za standardních podmínek kompresoru nastavena na vyšší teplotu s ohledem na rosný bod. Z kondenzátu nelze olej zcela odstranit, proto je nutné ho vypustit pomocí vypouštěcího kohoutu (pozice B na obr. 5). Olej nesmí být vypouštěn do kanalizace.

10.5 VÝMĚNA OLEJE

Provedte výměnu oleje způsobem popsaným v tabulce str. 37 bod 9.1, prodloužení doby stanovené k výměně záleží na typu použitého oleje a nesmí být delší než jeden rok.



V případě malého používání kompresoru (pár hodin denně) doporučujeme měnit olej každých 6 měsíců a pravidelně kontrolovat zbytky případného kondenzátu otevřením kohoutu na vypouštění oleje.

Po otevření vypouštěcího kohoutu začne olej vytékat ze šroubového bloku. Je třeba předem si připravit potřebnou nádobu na sběr oleje.

Odšroubujte zátku na dolévání oleje, která je na nádobě separátoru a otevřete vypouštěcí kohout. Po dokončení vyprázdnění zavřete vypouštěcí kohout. Nyní dolijte olej až do dosažení správné hladiny, která je vidět přes příslušný průzor (obr. 6). Na závěr našroubujte zpět zátku na dolévání oleje. Při vypnutém kompresoru zkontrolujte hladinu oleje pomocí varovného indikátoru, umístěného na předním panelu 2. Pokud je hladina oleje po minimum, sejměte přední panel a naplňte otvor A.

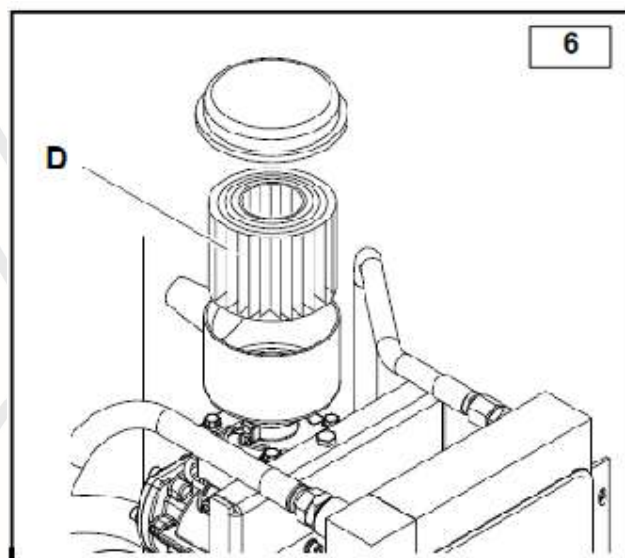
10.6 VÝMĚNA VZDUCHOVÉHO FILTRU

Při výměně kartuše respektujte intervaly podle tabulky s přehledem údržby, pro prašné prostředí doporučujeme provádět výměnu častěji, **poradte se u servisního zastoupení**. Pro výměnu kartuše vyhákněte boční víko (jak je znázorněno na obr. 6 pozice D), důležité je pečlivě vyčistit jeho obal a dbát na to, aby dovnitř sacího ventilu nic nespadlo.

10.7 ČIŠTĚNÍ CHLADIČE

Doporučuje se, aby v případě překročení teplotních anomálií a minimálně jednou ročně, došlo k vyčištění chladiče. Postupujte následovně:

- umístěte sprej (s mycím prostředkem) pod chladič a stříkejte směrem dovnitř kompresoru
- zkontrolujte, zda vzduch pomocí chladiče proudí správným směrem



10.8 VÝMĚNA OLEJOVÉHO FILTRU

Otevřete zadní panel a odmontujte kartuši filtrů (pozice E,F obr. 7) příslušným klíčem. Vyměňte vypotřebenou kartuši za novou.

! Před našroubováním filtrační kartuše namažte těsnění olejem.

Našroubujte novou filtrační kartuši ručně.

10.9 VÝMĚNA SEPARAČNÍHO FILTRU

SeparáčnÍ filtr vyměňte po předepsaném počtu motohodin dle návodu nebo podle diferencIálního tlaku. Otevřete zadní panel a odmontujte kartuši filtru příslušným klíčem. Vyměňte vypotřebenou kartuši za novou

! Před našroubováním separáčnÍ filtr namažte těsnění olejem.

Našroubujte novou filtrační kartuši ručně.

10.10 VÝMĚNA MINIMÁLNÍHO VENTILU

Při opotřebenÍ ventilu ho vyměňte podle obrázku 10, písmene G.

10.11 KONTROLA ŘEMENE

Když je kompresor zastaven, sejměte zadní panel a zkontrolujte napnutí řemene. Použijte vhodný měřicí přístroj, který určuje s přesností stupeň napnutí řemenu pomocí zařízení pro měření frekvence za účelem provádění této kontroly. Postupujte následovně:

- Mikrofon měřicího přístroje umístěte do blízkosti řemen (asi v polovině) a udeřte do řemenu klíčem.
- Odečtěte hodnotu detekovanou přístrojem a pokud se liší z hodnot uvedených v tabulce (obr.9A) upravte napnutí:

Hodnota vyšší = pás je příliš napnutý

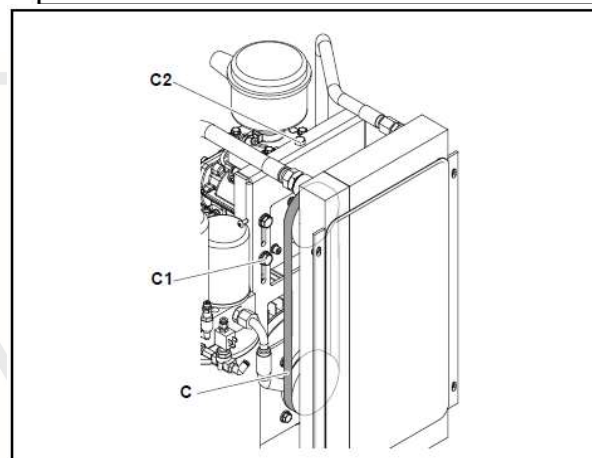
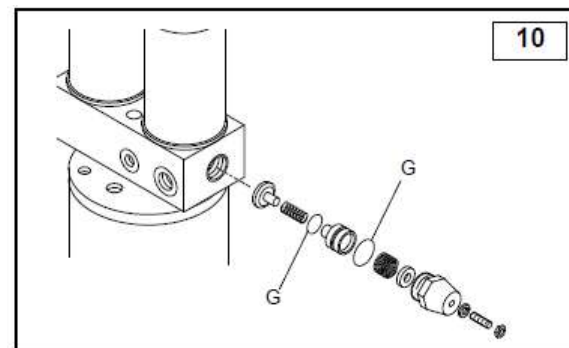
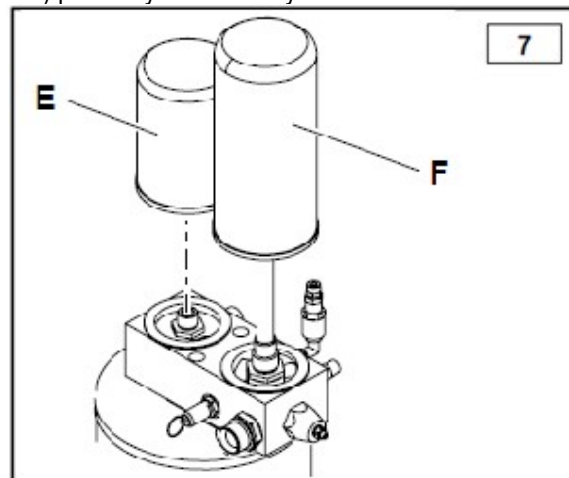
Hodnota nižší = pás je příliš volný

Seřídte uvolněním čtyř šroubů a upravte napětí pomocí šroub C2. Po seřizení utáhněte šrouby C1.

Znovu zkontrolujte hodnotu frekvence a v případě potřeby opakujte úkon.

Po výměně zkontrolujte napnutí řemene, jak bylo popsáno výše.

Pracovní tlak	8	11	15	16	kW
8	74	84	82	101	Frekvence Hz
10	78	87	93	104	
13	78	91	100	108	



11 DIAGNOSTIKA A VYHLEDÁVÁNÍ ZÁVAD



Závada	Příčina	Odstranění
<p>Zastavení stroje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Vysoká teplota oleje. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nízká hladina oleje. • Příliš vysoká teplota prostředí. • Ucpaný chladič vzduch-olej. • Závada tepelné sondy. • Chybný směr otáčení ventilátoru. 	<ul style="list-style-type: none"> • Doplňte hladinu oleje a zkontrolujte čistotu chladiče a správný chod el. ventilátoru. • Zvažte parametry teploty prostředí. • Vyměňte teplotní sondu. • Zkontrolujte směr otáčení ventilátoru.
<p>Zastavení stroje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aktivace tepelné ochrany motoru. • Přetížení hlavního motoru. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nízké přírodní napětí. • Chybi fáze. • Vysoký tlak v separátoru. 	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte správné seřízení tepelné ochrany. • Zkontrolujte, zda je elektrické napájení správné. • Zkontrolujte, zda mají napájecí fáze stejnou hodnotu a kabely jsou pevně připojeny. • Zkontrolujte, zda kabely nejsou poškozené, • Zkontrolujte, zda je větrání motoru volné, není špinavé či jinak ucpané. • Pokud motor běží na dvě fáze, nechte jej zkontrolovat autorizovaným technikem a podle potřeby jej nechte opravit či vyměnit. • Pokud diferenciální tlak odlučovače je více než 1.0 bar a způsobuje nadměrnou spotřebu systému nechte jej zkontrolovat autorizovaným technikem • Příliš vysoká teplota prostředí: zabezpečte větrání v místnosti. • Na nový rozjezd stroje jej resetujte příslušným tlačítkem , které je na řídicím panelu. • Zkontrolujte správný chod mechanických částí.
<p>Zastavení stroje:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aktivace tepelného ochrany el. ventilátoru 	<ul style="list-style-type: none"> • Aktivace tepelné ochrany motoru elektrického ventilátoru. • Vysoká spotřeba proudu • Vysoká teplota. 	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte správné seřízení tepelné ochrany. • Zkontrolujte, zda je elektrické napájení správné, • Zkontrolujte, zda mají napájecí fáze stejnou hodnotu a kabely jsou pevně připojeny. • Zkontrolujte, zda nejsou poškozené kabely elektrického vedení. • Zkontrolujte, zda je mřížka sání ventilátoru chlazení volná, není špinavé či jinak ucpaná. • Pokud motor běží na dvě fáze, nechte jej zkontrolovat autorizovaným technikem a podle potřeby jej nechte opravit či vyměnit; • Magnetotepelný jistič porouchaný, přerušená pojistka, vyměňte poškozenou pojistku;

Závada	Příčina	Odstranění
Zastavení stroje: <ul style="list-style-type: none"> • Aktivace ochrany na vysoký tlak. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tlak překročil nastavenou hodnotu pro alarm. • Tlakové relé správně nezjišťuje tlak. • Závada v chodu sacího ventilu. • Uzavřený kohout na výstupu vzduchu z kompresoru 	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte tlak, vypusťte tlak a uveďte jej na správnou provozní hodnotu. • Zkontrolujte správný chod tlakového relé, případně ho vyměňte.
Zastavení stroje: <ul style="list-style-type: none"> • Nizká teplota. 	<ul style="list-style-type: none"> • Teplota oleje je nižší, než je hodnota nastavená na řídicí jednotce. • Porucha teplotní sondy 	<ul style="list-style-type: none"> • V této fázi se stroj při přerušovaném stisknutí tlačítka pro chod spustí na HVĚZDU a teplota se musí vrátit nad nastavenou hodnotu, ihned jak se dostane nad ni, bude stroj pokračovat v automatickém režimu. • Zkontrolujte teplotu v místnosti a podle potřeby použijte ohřívací odpory, které namontujete na okruh pro olej, poradte se se servisním technikem.
<ul style="list-style-type: none"> • Kompresor se točí, ale netlakuje. 	<ul style="list-style-type: none"> • Neotevřel sací ventil. • Odpojené pomocné napájení, přerušené pojistky elektroventilu. • Rozbité převodní elementy mezi motorem a šroubovým blokem 	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte elektrické a pneumatické připojení tlakového relé. • Zkontrolujte ,zda elektroventil, který je namontovaný na regulátoru sání, správně funguje. • Zpětný ventil nebo ventil minimálního tlaku mohou být porouchané, nechejte je vyměnit u autorizovaného zastoupení. • Zkontrolujte pojistky pro elektroventil, které jsou na svorkovnici uvnitř tohoto spouštěče. • Zkontrolujte porouchané převody a případně je vyměňte.
Při prvním spouštění se stroj nerozběhne. <ul style="list-style-type: none"> • Alarm: anomálie fází 	<ul style="list-style-type: none"> • Pořadí fází na přívodním kabelu je nesprávné nebo chybí jedna fáze 	<ul style="list-style-type: none"> • Zkontrolujte zda není porucha na jedné z fází. • Přehodte dvě napájecí fáze na hlavním vypínači. POZOR!!! ODPOJTE PŘÍVOD NAPÁJENÍ • Zkontrolujte el. přívod.
<ul style="list-style-type: none"> • Ze vzduchového filtru vytéká olej. 	<ul style="list-style-type: none"> • Příliš vysoká hladina oleje, závada na ventilu sání. • Kompresor byl při přenášení příliš nakloněný 	<ul style="list-style-type: none"> • Vypusťte olej až na správnou hladinu. • Při problémech s ventilem kontaktujte autorizované servisní středisko.
<ul style="list-style-type: none"> • Otevření bezpečnostního ventilu 	<ul style="list-style-type: none"> • Příliš vysoký provozní tlak • Nadměrný tlak ve vnitřním okruhu . • Filtr odlučování oleje je ucpaný. 	<ul style="list-style-type: none"> • Obnovte předepsaný tlak, jak uvedeno na štítku. • Vyměňte separační filtr • Případně vyměňte vadný bezpečnostní ventil
<ul style="list-style-type: none"> • Přílišná spotřeba oleje 	<ul style="list-style-type: none"> • Nevhodný olej pro použití do kompresoru, • Separací filtr je vadný. • Ucpaný průzor vedení zbytkového oleje . • Příliš vysoká hladina oleje. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vyměňte olej a použijte do stroje druh předepsaný výrobcem • Vyměňte odlučovací filtr. • Vyměňte nebo vyčistěte průzor vedení zbytkového oleje . • Uveďte olej na úroveň předepsanou v manuálu.

12 SPOTŘEBNÍ DÍLY, NÁHRADNÍ DÍLY A DALŠÍ DOKUMENTACE

Ohledně požadovaných informací se spojte s autorizovaným servisním střediskem společnosti Inaircom s.r.o.

13 DODATEK


KONTROLNÍ LIST ÚDRŽBY

Provozní hod.	Panel předfiltr		Kartuše vzduch. Filtr		kartuše olej. filtr	Kartuše odlučovač			Olej		Řemen			Datum	Podpis
	Čištění	Výměna	Čištění	Výměna	Výměna	Rozdíl tlaku	Výměna	Kontrola	Doplnění	Výměna	Kontrola	Napnutí	Výměna		



POZOR!

- Nedotýkejte se částí v pohybu, pokud je kompresor v chodu.
- Veškeré úkony údržby se smí provádět pouze na vypnutém stroji (tlak a teplota prostředí).
- Údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný personál. V každém případě dodržujte platné předpisy pro ochranu a bezpečnost práce (používejte vhodné pomůcky osobní ochrany).

Firma Inaircom s.r.o. si vyhrazuje právo změn v tomto návodu dle svého uvážení a bez předchozího upozornění.



Firma Inaircom s.r.o. nenese žádnou zodpovědnost za škody způsobené na osobách, majetku a na tomto stroji, které vznikly v důsledku nesprávného provozu kompresoru, z nedostatečného nebo nedbalého dodržování zásad bezpečnosti, uvedených v tomto návodu, v důsledku i malých úprav a použití neoriginálních náhradních dílů.

14. PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Bylo vydáno výrobcem a je součástí dokumentace kompresoru.

15 ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

Záruční podmínky firmy Inaircom s.r.o.

Firma Inaircom s.r.o. nabízí záruku za uvedených pravidel a podmínek:

Při uplatňování opravy v záruční době je nutné předložit:

- Vyplněný záruční list (rozumí se: datum prodeje, název a jméno prodávajícího, název a typ zařízení s výrobním číslem)
- V případě ztráty je možné záruční list nahradit prodejním dokladem, na kterém jsou uvedeny uvedené náležitosti (název, typ, výrobní číslo)

Zařízení, na kterém je uplatňována záruční oprava, musí být čisté, nerozebrané, kompletní a s náležitými řádně vyplněnými doklady. Do zařízení nesmí být v žádném případě zasahováno! Výjimku tvoří zařízení, na kterých je nutná pravidelná údržba obsluhou, podle platného návodu na údržbu.

V případě rozebrání nebo jiného zásahu do zařízení nebude záruka uznána.

U stacionárních zařízení (pístové, šroubové kompresory a sušičky vzduchu) nebo u zařízení, která jsou pevně spojena s technologií, nebude v případě opravy účtováno dopravné, pokud není dohodnuto jinak.

Po převzetí zařízení z opravy je provozovatel povinen potvrdit montážní list o opravě razítkem a podpisem.

Záruka bude uznána na konstrukční vady výrobce a vady materiálu.

Ze záruky jsou obecně vyjmuty tyto díly a vady:

- lehce opotřebitelné díly jako o-kroužky, těsnění, filtry, řemeny apod.

Závady způsobené obecně:

- nesprávným používáním a údržbou
- zásahem cizích těles, pádem
- nesprávným tlakem
- používáním neoriginálních a nesprávných dílů apod.

U všech šroubových kompresorů je pro uznání záruky nutné, aby instalaci a následný periodický servis prováděla firma Inaircom s.r.o. nebo smluvní autorizovaný servis.

Ze záruky jsou vyjmuta zařízení, kde byla provedena neodborná instalace, montáž v nesouladu v návodem nebo nebyla provedena firmou Inaircom s.r.o. či autorizovaným servisem u zařízení, kde je toto vyžadováno.

Tím se záruka u kompresorů nevztahuje na:

- Poruchy způsobené špatným směrem otáček
- Poruchy vzniklé podpětím nebo přepětím elektrické sítě
- Poruchy vzniklé špatnou instalací a nedodržením návodu o instalaci
- Poruchy vzniklé okolní teplotou mimo předepsaný rozsah +5 až +35 °C
- Poruchy vzniklé vysokou prašností okolního prostředí
- Poruchy vzniklé neprováděním či nedodržováním servisních intervalů výměn pro údržbu dle platného návodu. U prodloužené záruky u šroubových kompresorů, která vzniká na základě sepsání servisní smlouvy, je dodržování údržby a servisních intervalů výměn je toto přímo vázáno.

Pro uznání záruky musí servis, údržbu a pravidelný servis provádět firma Inaircom s.r.o. nebo smluvní autorizovaný servis.

U šroubových kompresorů je záruční doba uváděna podle časového úseku nebo podle počtu provozních hodin. Záruka zaniká, když jedna z hodnot (záruční doba, počet provozních hodin) je překročena.

Registrací zařízení má zákazník možnost získat prodloužení záruky a slevu na spotřební díly. Pro registraci použijte odkaz na www.inaircom.cz nebo e-mail: servis@inaircom.cz
Některá zařízení v podnikatelské sféře mohou mít odlišnou záruční dobu v závislosti na využití zařízení.

Konečné rozhodnutí a posouzení záruky přísluší technikovy následně vedoucímu servisu firmy Inaircom s.r.o.