



INVEST IN THE FUTURE

# SYNERGIE MIG-MAG

Odborné znalosti GYS ve službách svářeče



## Režim synergie

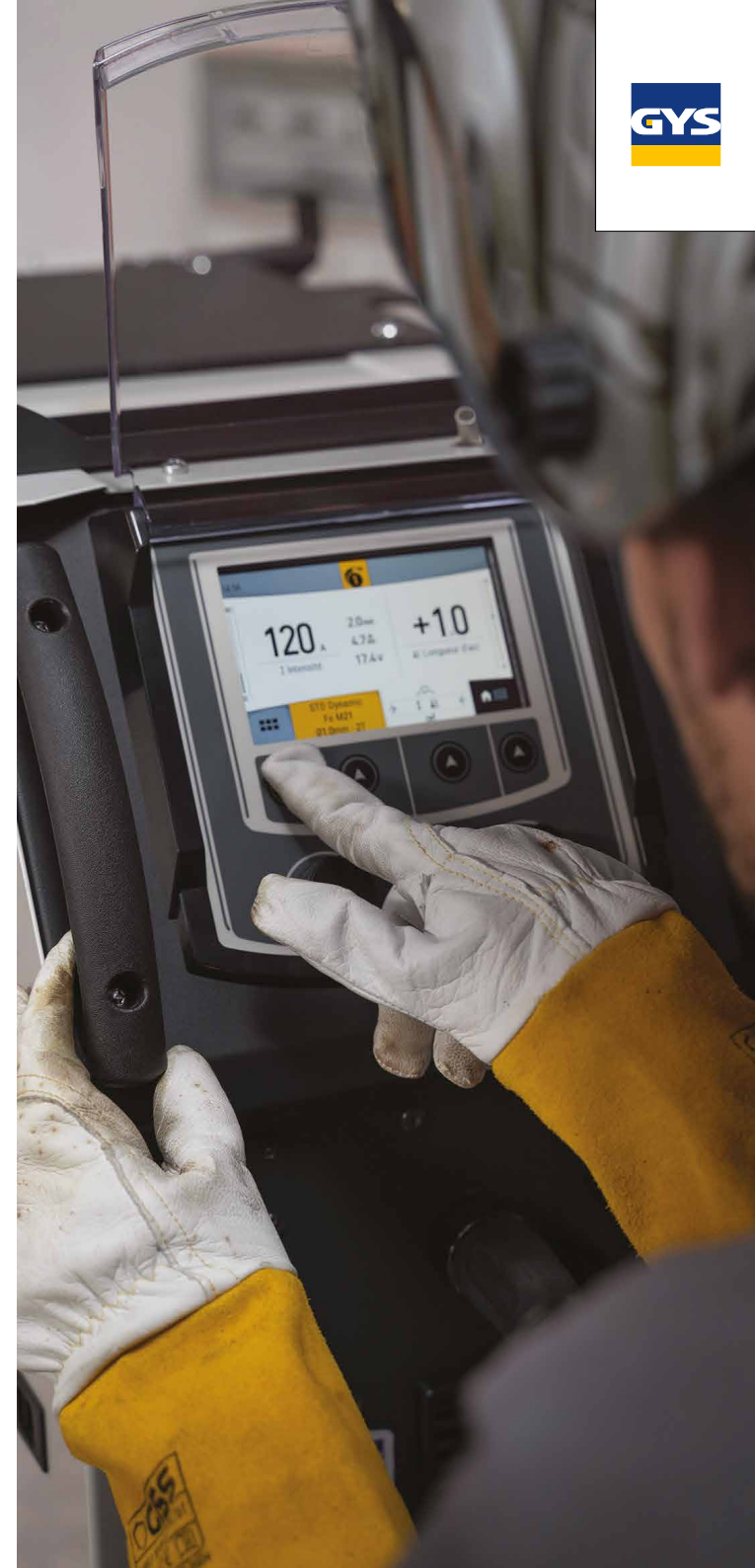
Synergie je svařovací pomůcka, která usnadňuje nastavení generátorů.

Po zadání 4 údajů:

- 1 Materiál/plyn
- 2 Průměr drátu
- 3 Způsob svařování
- 4 Tloušťka

Výrobek automaticky určuje optimální podmínky svařování a umožňuje nastavení (rychlost posuvu drátu, napětí, proud, délka oblouku), čímž eliminuje časově náročné seřizování a optimalizuje parametry svařování.

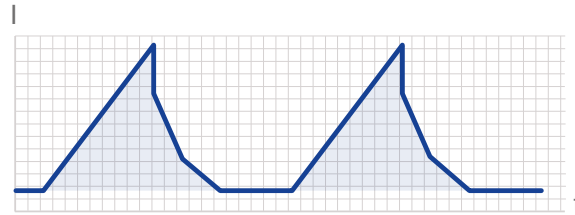
**Il supprime, ainsi, les réglages fastidieux et optimise les paramètres de soudage.**



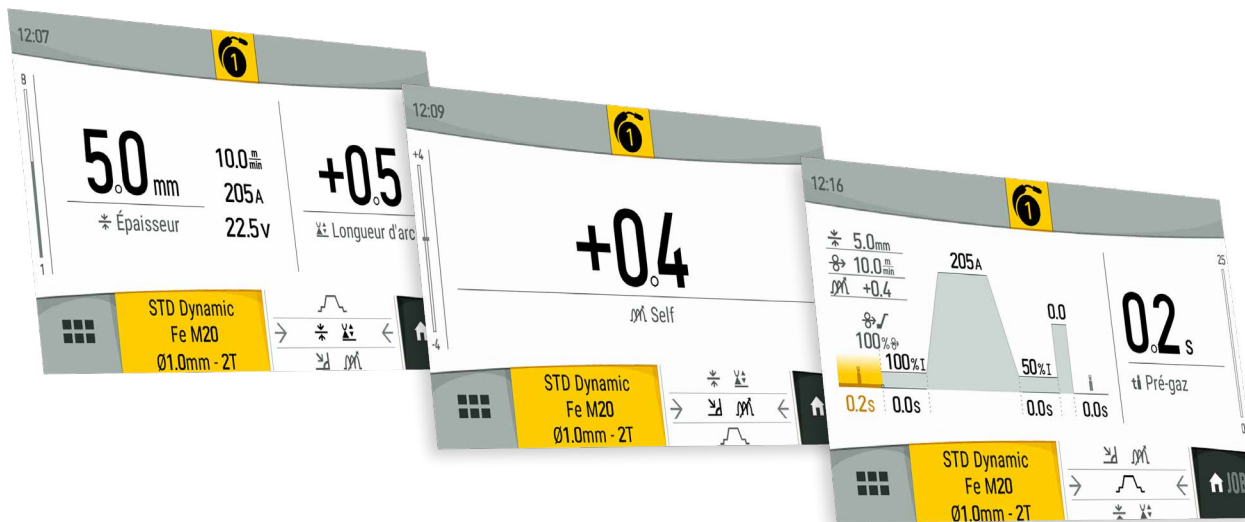
Režim svařování #1

## STANDARD DYNAMIC

Univerzální režim, vysoká rychlost, vynikající kompaktnost



- Plně řízená a adaptivní rychlost zkratu pro snadné svařování
- Snižuje kulovou fázi a zvyšuje rychlost
- Kvalitní svary ve všech polohách
- Ideální pro kořenové průchody u uhlíkových a nerezových ocelí
- Nízká míra rozstříku
- Vynikající stabilita oblouku
- Pracovní rozsah: 0,8 mm až 30 mm a více



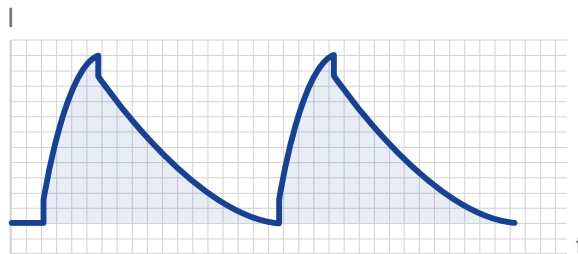
Režim zobrazení: Expert



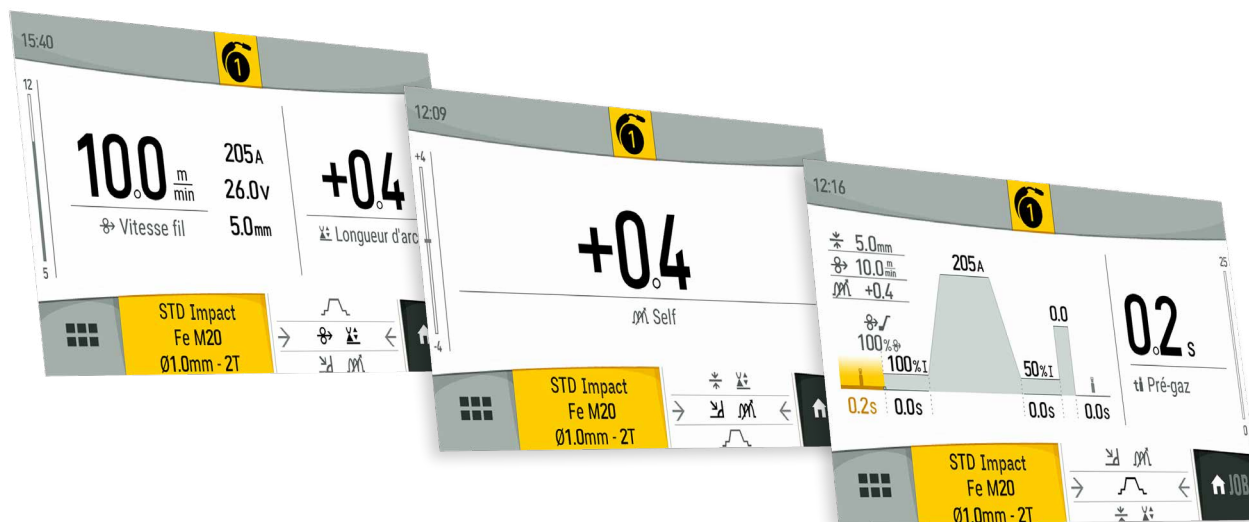
Režim svařování #2

## STANDARD IMPACT

Koncentrovaný elektrický oblouk,  
hluboký průnik



- Ideální pro uhlíkové oceli
- Vysoká produktivita, velmi vysoká rychlost svařování
- Stabilní oblouk, nízký rozstřík, vysoká rychlost nanášení
- Ideální pro víceprůchodové svařování
- Vysoký přenos tepla na kov pro širokou a hladkou svarovou lázeň
- Pracovní rozsah: 1,5 mm až 30 mm a více



Režim zobrazení: Expert



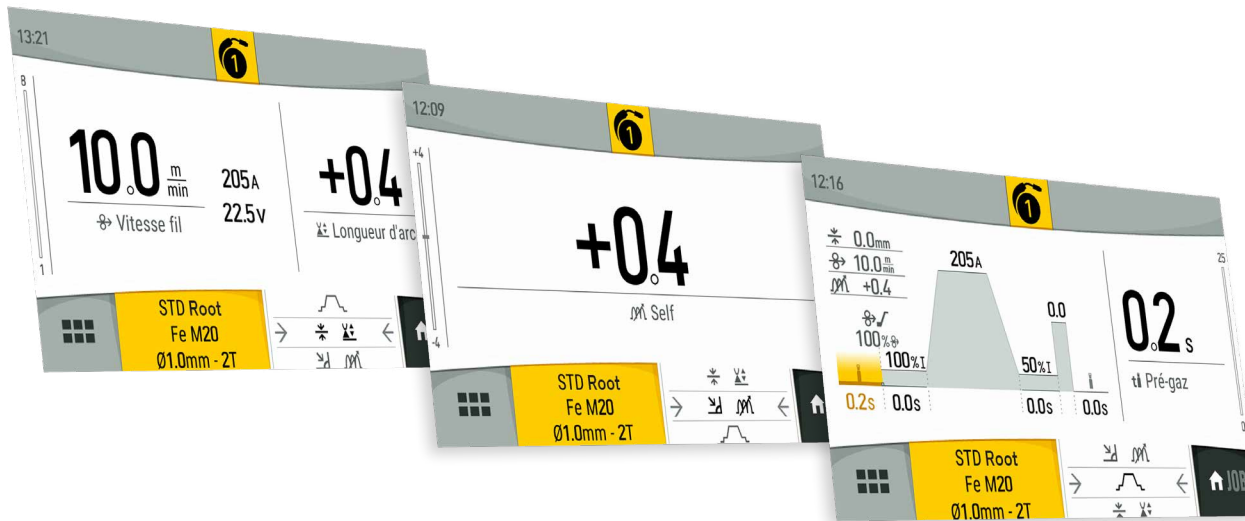
Režim svařování #3

## STANDARD ROOT

Zkosený průchod kořenem



- Svařování řízené penetrací
- Zjednodušuje svařování kořenového průchodu bez podpory ve všech polohách
- Širší paprsek, plochý kořen, vynikající tavení
- Používá se pro svařování potrubí
- Rozsah použití: 0,5 mm až 5 mm



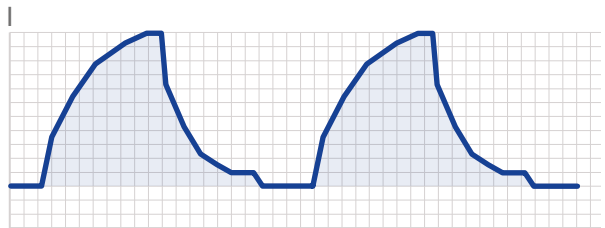
Režim zobrazení: Expert



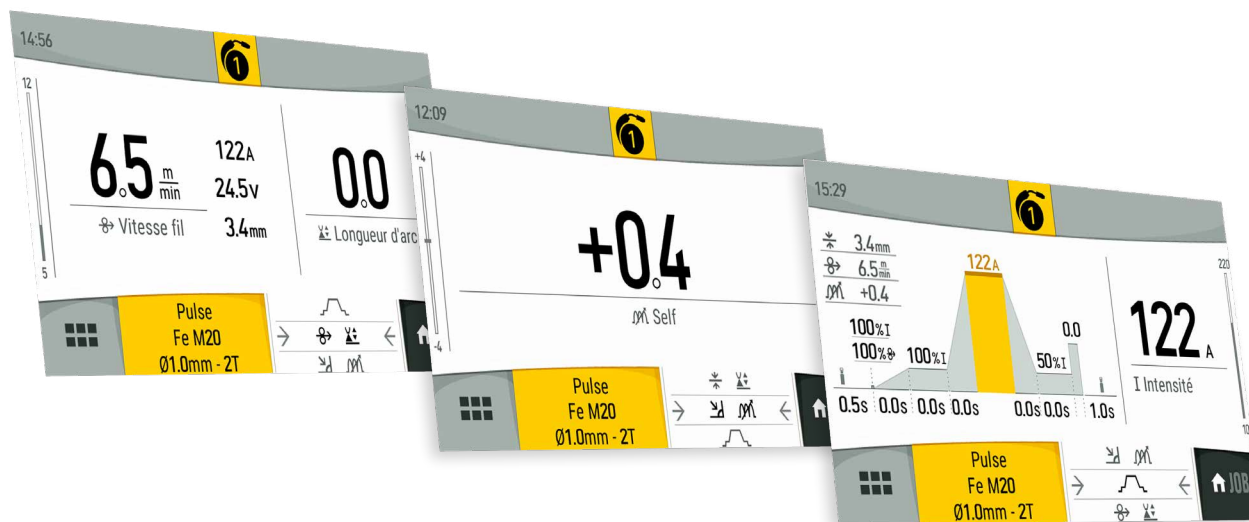
Režim svařování #4

## PULZNÍ

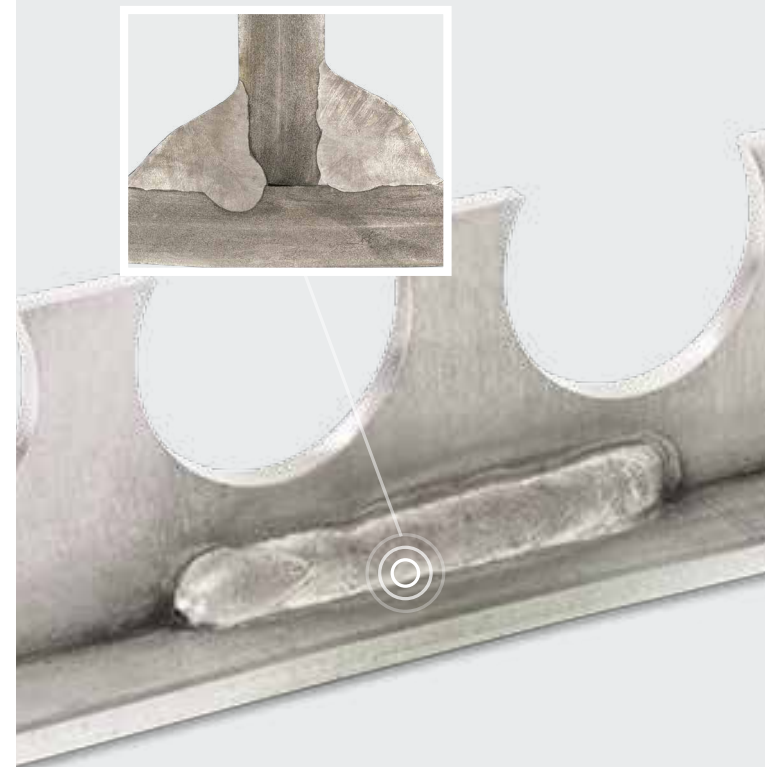
Snadná manipulace v jakékoli poloze,  
nízký rozstřík



- Kvalita spoje s minimálními úpravami
- Nižší a cílenější přívod tepla do obrobku
- Menší deformace
- Žádný konečný kráter a žádný studený svar
- Vzhled TIG kuliček s 5krát vyšší produktivitou
- Vynikající stabilita oblouku
- Rozsah použití: 0,8 mm až 30 mm a více



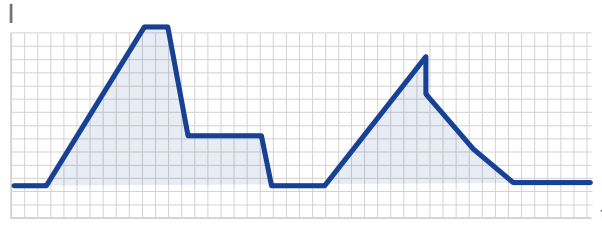
Režim zobrazení: Expert



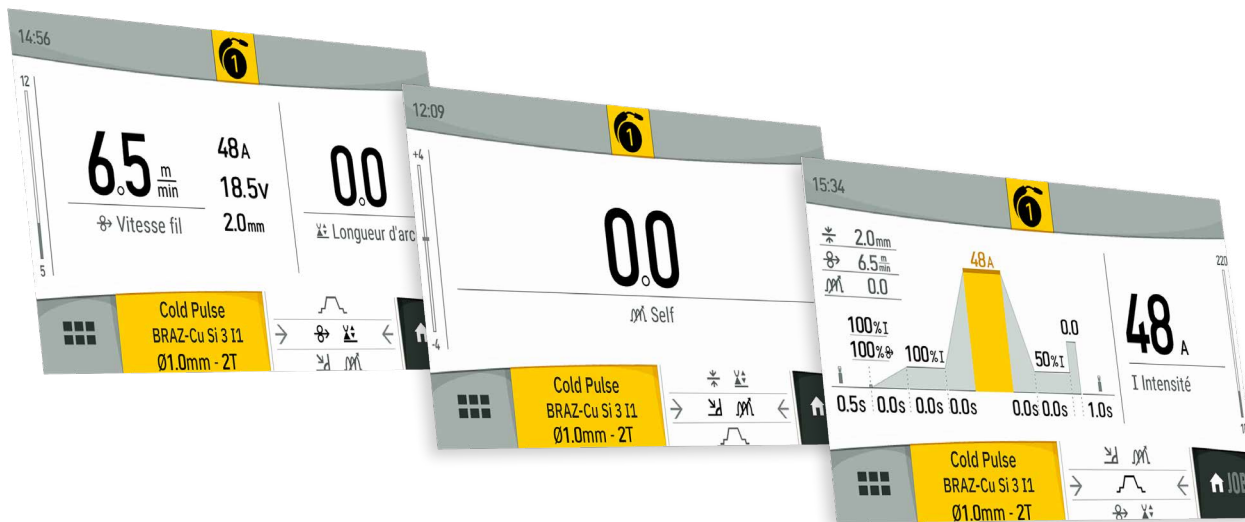
Režim svařování #5

## COLD PULSE

Velmi nízký příkon tepla,  
pájení bez rozštíku



- Režim vyvinutý speciálně pro výrobce automobilů
- Extrémně stabilní oblouk, ideální pro tenké plechy ve všech polohách
- Pro pájení pozinkovaných plechů s plnicím drátem ze slitiny mědi a křemíku
- Extrémně nízká deformace plechu
- Splňuje atesty výrobce
- Rozsah použití: 0,5 mm až 3 mm



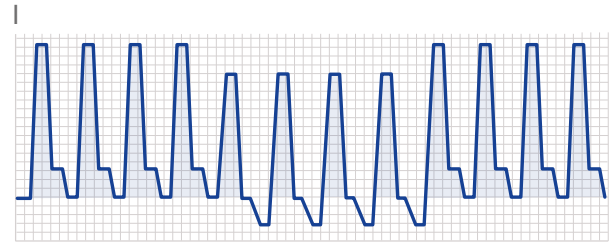
Režim zobrazení: Expert



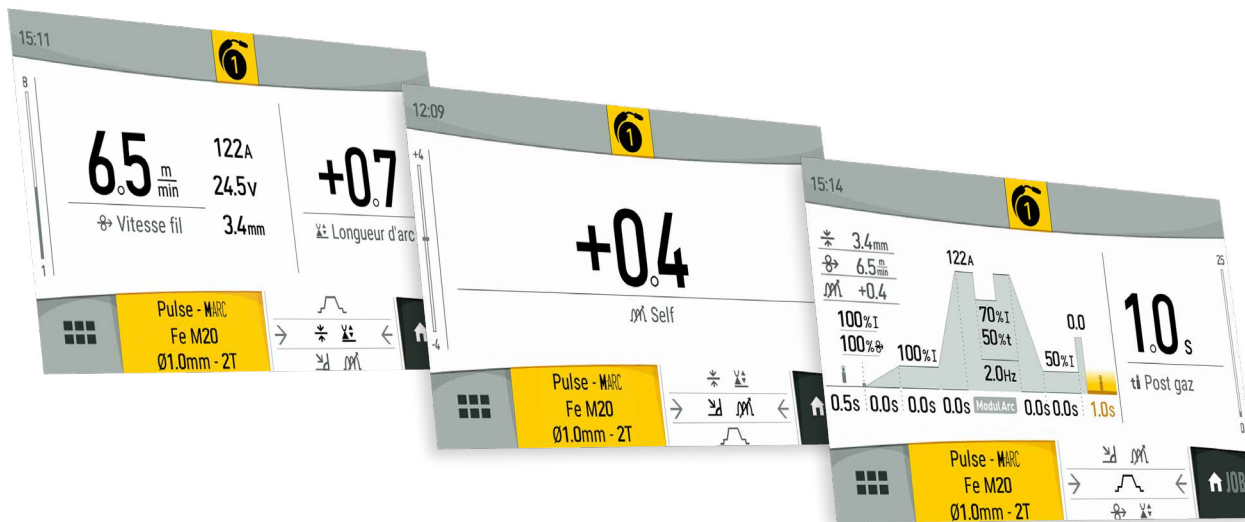
Režim svařování #6

## MODULARC

TIG vzhled  
MIG produktivita



- Optimální kvalita svařování ve všech polohách
- Estetika šňůr je dokonalá
- Vynikající kontrola přívodu tepla
- Vysoká produktivita u hliníku
- Vylepšená kontrola svarové lázně pro lepší komfort svářeče
- Rozsah použití: 0,8 mm až 30 mm a více



Režim zobrazení: Expert

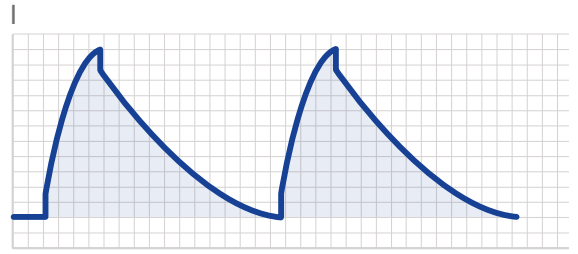




Režim svařování #7

## MANUÁL

Jednoduché a účinné  
Vhodné pro všechny vodiče



- Vhodné pro většinu svařovacích aplikací
- Manuální nastavení napětí/rychlosti drátu a v případě potřeby i tlumivky
- Ideální pro svařování uhlíkové oceli
- Vhodné pro zkušené svářeče a svařování DMOS
- Pracovní rozsah: 1 mm až 30 mm



# Synergie

## NEOPULSE 220 C / 220 C XL



Režim svařování

Průměr drátu

Svařovací pozice

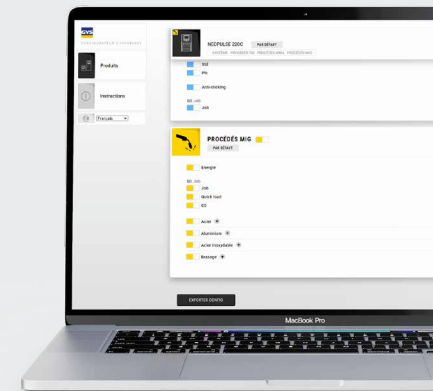
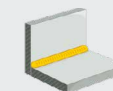
Kód Synergie

			STANDARD DYNAMIC				STANDARD IMPACT		STANDARD ROOT		PULZNÍ			COLD PULSE	
			0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
			PB				PB		PB		PB			PB	
			006	008	010	012	708	710	108	110	508	510	512	608	610
<b>OCEL</b>	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓						
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓			
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓			✓	✓					
	107	Mn4Ni3CrMo Ar 15-20%Co2	M21		✓						✓				
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓					✓	✓			
<b>HLINÍK</b>	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1		✓	✓	✓				✓	✓	✓		
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓						✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓						✓		
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3			✓	✓								
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1			✓	✓								
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3			✓	✓								
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3			✓	✓								
	<b>NEREZOVÁ OCEL</b>	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓					✓	✓		
302		Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓					✓	✓			
303		Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11			✓						✓			
304		Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12		✓	✓					✓	✓			
305		Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12			✓						✓			
306		Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12			✓						✓			
308		DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12									✓			
<b>BRUSHING</b>		701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓					✓	✓		✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓					✓	✓			

## Odkaz

- ✓ Synergie dostupná v produktu
- ✓ Synergy je k dispozici ke stažení prostřednictvím konfiguratoru rozhraní

PB Plochá úhlová poloha



Konfigurator rozhraní

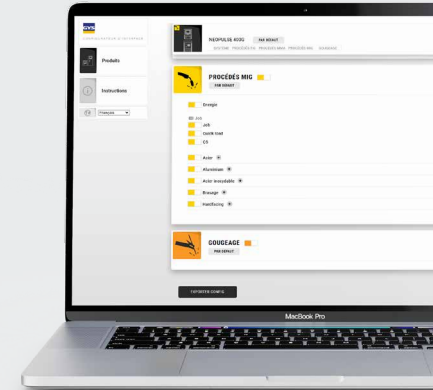
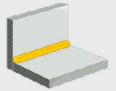
Tento nástroj, přístupný z webu, umožňuje přizpůsobit rozhraní: aktivovat nebo deaktivovat synergie, omezit přístup k určitým svařovacím procesům, skrýt funkce atd. Je vyžadován účet [GYS](https://www.gys.fr).

		Režim svařování					STANDARD DYNAMIC					STANDARD IMPACT			STANDARD ROOT			PULZNÍ				COLD PULSE	
		Průměr drátu					0,8	1,0	1,2	1,6'	2,4'	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	1,6'	0,8	1,0
		Svařovací pozice					PB					PB			PB			PB				PB	
		Kód Synergie					008	010	012	016	024	708	710	712	108	110	112	508	510	512	516	608	610
OCEL	101	Fe Ar 15-20%Co2	M21	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓				
	102	Fe Ar 8-10%Co2	M20	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
	103	Fe 100%Co2	C1	✓	✓	✓	✓																
	104	FCW M Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓																
	105	FCW R Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓																
	106	FCW B Ar 15-20%Co2	M21			✓	✓																
	108	Fe Ar 25%Co2	M21	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
HLINÍK	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
	204	Al Si 12 Ar 100%	I1	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1			✓												✓					
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1			✓												✓					
	208	AlMg 4,5Mn 10-20%He	I3		✓	✓												✓	✓				
	209	AlMg 4,5Mn 100% Ar	I1		✓	✓												✓	✓				
	210	Al Mg 5 Ar 10-20%He	I3		✓	✓												✓	✓				
	211	Al Mg 3 Ar 10-20%He	I3		✓	✓												✓	✓				
	NEREZOVÁ OCEL	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓			
302		Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12	✓	✓	✓	✓									✓	✓	✓	✓				
303		Cr Ni 307 Ar 2%Co2 1%H	M11		✓	✓												✓	✓				
304		Cr Ni 309 Ar 2% Co2	M12	✓	✓	✓										✓	✓	✓					
305		Cr Ni 310 Ar 2%Co2	M12		✓													✓					
306		Cr Ni 307 Ar 2%Co2	M12		✓	✓												✓	✓				
308		DUPLEX 2209 Ar 2%Co2	M12															✓	✓				
BRUSHING	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1	✓	✓	✓										✓	✓	✓		✓	✓		
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1	✓	✓	✓										✓	✓	✓					
NABÍJENÍ	501	HARDFACE Metal	O			✓	✓	✓															
	502	HARDFACE Basic	O			✓	✓	✓															
	503	HARDFACE Rutil	O			✓	✓	✓															
	504	HARDFACE COBALT Ar	I1			✓													✓				
	505	HARDFACE Cr Co2 2,5%	M12			✓													✓				
	507	FCW 308L ArCo2 2,5%	M12			✓													✓				
	506	HARDFACE Tool Co2 18%	M21			✓													✓				
	508	FCW ROBO Rutil 18%Co2	M21			✓																	
	509	FCW 308L Rutil 18%Co2	M21			✓																	
	510	FCW NiCr Basic 18%Co2	M21			✓																	
	511	HARDFACE 60 HRC	M21			✓													✓				

### Odkaz

- ✓ Synergie dostupná v produktu
- ✓ Synergie je k dispozici ke stažení prostřednictvím konfiguratoru rozhraní
- \* Není k dispozici pro NEOPULSE 320 C

PB Plochá úhlová poloha



**Konfigurator rozhraní**

Tento nástroj, přístupný z webu, umožňuje přizpůsobit rozhraní: aktivovat nebo deaktivovat synergie, omezit přístup k určitým svařovacím procesům, skrýt funkce atd. Je vyžadován účet [GYS](http://www.gys.fr).

Režim svařování

Průměr drátu

Svařovací pozice

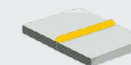
Kód Synergie

			STANDARD DYNAMIC				PULZNÍ			COLD PULSE	
			0,6	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0	1,2	0,8	1,0
			PA				PA			PA	
			006	008	010	012	508	510	512	608	610
<b>OCEL</b>	101	Fe Ar Co2 15-20%	M21	✓	✓	✓		✓	✓		
	102	Fe Ar Co2 8-10%	M20	✓	✓	✓		✓	✓		
	103	Fe Co2 100%	C1	✓	✓	✓					
	107	Mn4Ni2,5CrMo	M21		✓			✓			
	108	Fe Ar 25% Co2	M21	✓	✓	✓		✓	✓		
<b>HLINÍK</b>	201	Al Mg 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	202	Al Mg 3 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	206	Ford 5554	I1				✓		✓		
	203	Al Si 5 Ar 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	204	Al Si 12 100%	I1		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	206	Al Mg 2,7 Mn Ar100%	I1				✓		✓		
	207	Al Si 10 Cu 4 100%	I1				✓		✓		
<b>INOX</b>	301	Cr Ni 308 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓		
	302	Cr Ni 316 Ar 2%Co2	M12		✓	✓		✓	✓		
<b>BRUSHING</b>	701	Cu Si 3 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓	✓	✓
	702	Cu Al 8 Ar 100%	I1		✓	✓		✓	✓		

## Odkaz

✓ Synergie dostupná v produktu

PA Plochá poloha



### E GYS AUTO

Režim svařování

Průměr drátu

Svařovací pozice

Kód Synergie

OCEL	103	Fe Co2
	112	Fe Ar Co2 8-25%
HLINÍK	216	Al Mg
	217	Al Si
INOX	309	Cr Ni
BRUSHING	701	Cu Si 3
	702	Cu Al 8

STANDARD				
	0,6	0,8	1,0	1,2
PA				
	706	708	710	712
✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓
		✓	✓	
		✓	✓	

### NEOMIG 500

Režim svařování

Průměr drátu

Svařovací pozice

Kód Synergie

OCEL	101	Fe Ar Co2 15-20%
	102	Fe Ar Co2 8-12%
	103	Fe Co2 100%
HLINÍK	216	Al Mg 5 Ar
	217	Al Si 5 Ar
INOX	301	Cr Ni 308 Ar2 Co2
	302	Cr Ni 316 Ar2 Co2
BRUSHING	701	Cu Si 3 Ar

STANDARD				
	0,8	1,0	1,2	1,6
PB				
	708	710	712	716
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	
✓	✓	✓	✓	
	✓	✓	✓	
	✓	✓	✓	
✓	✓			

### KRONOS NEOMIG 400

Režim svařování

Průměr drátu

Svařovací pozice

Kód Synergie

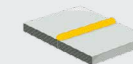
OCEL	101	Fe Ar Co2 15-20%
	102	Fe Ar Co2 8-12%
	103	Fe Co2 100%
HLINÍK	216	Al Mg 5 Ar
	217	Al Si 5 Ar
INOX	301	Cr Ni 308 Ar2 Co2
	302	Cr Ni 316 Ar2 Co2
BRUSHING	701	Cu Si 3 Ar

STANDARD			
	0,8	1,0	1,2
PB			
	708	710	712
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓		✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓		

### Odkaz

✓ Synergie dostupná v produktu

PA Plochá poloha



PB Plochá úhlová poloha

