

## ATA 400 AXE ATA 500 AXE

### MIG/MAG svařovací stroje do náročných průmyslových podmínek

Kompaktní nebo se snímatelným posuvem drátu  
Kapalinou chlazené  
Svařování oceli, nerez a hliníku  
Celoměděný transformátor  
2x10 poloh regulace napětí (ATA 400 AXE)  
3x10 poloh regulace napětí (ATA 500 AXE)  
Max. hmotnost cívky drátu 18 kg  
Standardem čtyřkladkový posuv drátu 40 mm, hnaná horní kladka  
Otevírání posuvu na panty  
EURO konektor hořáku  
Jeřábová oka na přání  
Vestavěná chladicí jednotka  
Ohřev plynu

Typ/type	Ocel.drát / Steel wire Ø	AL Ø	Trubič.drát / Flux co- rred Ø
ATA 400 AXE	0,6-1,2	1,0-1,2	1,4
ATA 500 AXE	0,6-1,4	1,0-1,2	1,6

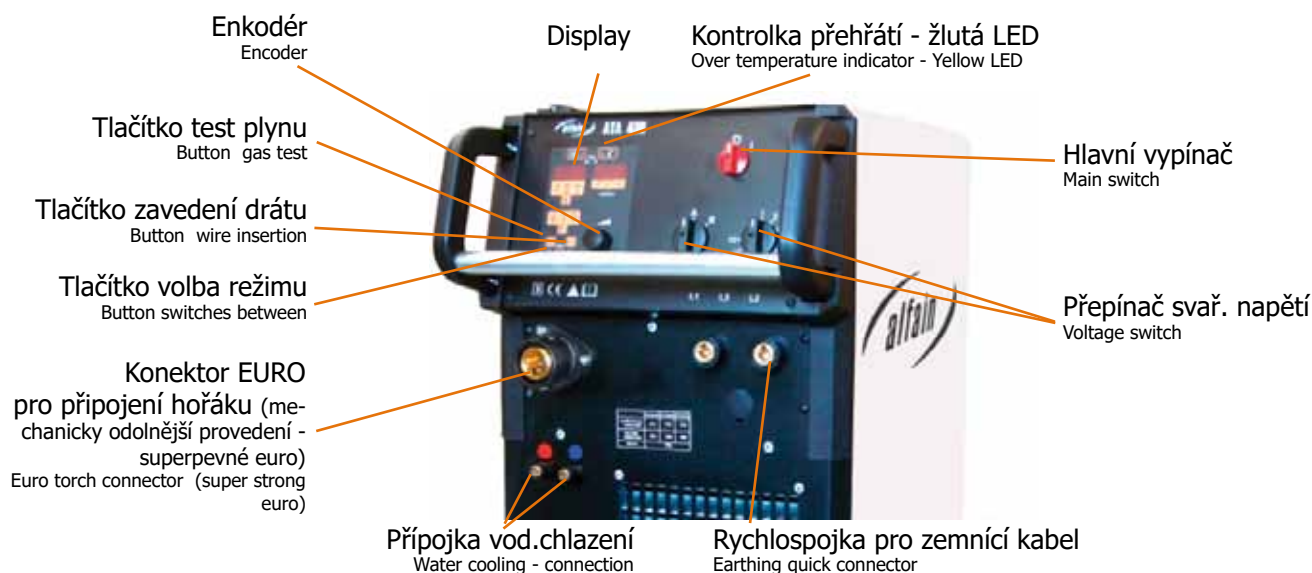


### Heavy-duty industrial MIG/MAG welding machines

Compact or with separate feeding welding machine  
Water cooled  
Welds steel, high alloyed steels and aluminium.  
Copper transformer  
2x10 voltage steps (ATA 400 AXE)  
3x10 voltage steps (ATA 500 AXE)  
For max. 18 kg spools  
Standard is 4 rolls wire feeder dia 40 mm, driven upper roll  
Wire feeder cover with hinges  
Torch EURO connector  
Crane eyes on request  
Built in cooling unit  
Gas pre-heating



varianta se snímatelným posuvem drátu  
version with separate welding



## Informace pro objednáání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. č./Part No	Popis / Description
	E.043.M-44H	ATA 400 MAJOR-44 COMPACT H2O AXE
	E.043.Y-44H	ATA 400 SYNERGY-44 COMPACT H2O AXE
	E.042H	ATA 400 GENERATOR H2O AXE
	E.032.M-44H	ATA 500 MAJOR-44 COMPACT H2O AXE
	E.032.Y-44H	ATA 500 SYNERGY-44 COMPACT H2O AXE
	E.030H	ATA 500 GENERATOR H2O AXE
	VM0143E	Kabel propoj. 2m 70mm <sup>2</sup> W aXe / Cable bundle 2m 70mm <sup>2</sup> W aXe
	VM0160E	Kabel propoj. 5m 70mm <sup>2</sup> W aXe / Cable Bundle 5m 70mm <sup>2</sup> W aXe
	VM0145E	Kabel propoj. 10m 70mm <sup>2</sup> W aXe / Cable Bundle 10m 70mm <sup>2</sup> W aXe
	VM0146E	Kabel propoj. 15m 70mm <sup>2</sup> W aXe / Cable Bundle 15m 70mm <sup>2</sup> W aXe (pro/profor ATA 400)
	VM0150E	Kabel propoj. 15m 95mm <sup>2</sup> W aXe / Cable Bundle 15m 95mm <sup>2</sup> W aXe (pro/profor ATA 500)
	E.033.MH	PS2W MAJOR 310 ATA H2O AXE 2.kl posuv drátu pro generátory / 2-roll separate feeding fo generator
E.034.M-4H	PS4W MAJOR 411 ATA H2O AXE 4.kl posuv drátu pro generátory / 4-roll separate feeding fo generator	
	V9030019-2	Podvozek PS2,4 HD (Complete) / Wheel carriage PS HD+snail completee
	SGB500-4	Hořák PARKER SGB 501W 4m / Torch PARKER SGB 501W 4m
	SGB500-5	Hořák PARKER SGB 501W 5m / Torch PARKER SGB 501W 5m
	6008, 6011	Ventil red. FIXICONTROL Argon a CO2 2 man. / Pressure Reducer FIXICONTROL Argon and CO2
	6124, 6125	Ventil red. BASECONTROL AR a CO2 / Pressure Reducer BASECONTROL Ar and CO2
	S7SUN20B	Kukla samostmívací S20B Flipper / Welding Helmet S20B Flipper
	S7SUN9B	Kukla samost. S9B Rychlý modrý žralok / Welding Helmet S9B Shooting Blue Shark
	S777	Kukla samostmívací Barracuda S777 / Welding Helmet Barracuda S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU
	5174	Držák hořáku MIG ALFA IN / Torch holder MIG ALFA IN
	1657	Kladka pro ocelový drát 0.6-0.8 32/40 / Roll for steel wire 0.6-0.8 32/40
	2150	Kladka pro ocelový drát 0.8-1.0 32/40 / Roll for steel wire 0.8-1.0 32/40
	2062*	Kladka pro ocelový drát 1.0-1.2 32/40 / Roll for steel wire 1.0-1.2 32/40
	1656	Kladka pro ocelový drát 1.4-1.6 32/40 / Roll for steel wire 1.4-1.6 32/40
	2239	Kladka pro hliník. drát 0.8-1.0 32/40 AL / Roll for aluminum wire 0.8-1.0 32/40 AL
	1829	Kladka pro hliník. drát 1.0-1.2 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.0-1.2 32/40 AL
	2313	Kladka pro hliník. drát 1.2-1.6 32/40 AL / Roll for aluminum wire 1.2-1.6 32/40 AL
	2297	Kladka pro trubičkový drát 0.8-1.0 32/40 TD / Roll 0.8-1.0 32/40 TD tube wire
	2298	Kladka pro trubičkový drát 1.0-1.2 32/40 TD / Roll 1.0-1.2 32/40 TD tube wire
	2299	Kladka pro trubičkový drát 1.2-1.4 32/40 TD / Roll 1.2-1.4 32/40 TD tube wire
	2534	Kladka pro trubičkový drát 1.4-1.6 32/40 TD / Roll 1.4-1.6 32/40 TD tube wire
	VM0024	Kabel zemnicí 3 m 400 A / Earthing cable 3 m 400 A
	V9040133	Čistič drátu - filc / wire cleaner
	V9040095	Držák čističe drátu / wire cleaner

\* stroj je vybaven standardně těmito kladkami / the machine is equipped with these rolls

## Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jed./Units	ATA 400 AXE	ATA 500 AXE
Metoda	Method		MIG/MAG	MIG/MAG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	3x 400/50	3x 400/50
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	55- 420	70 - 530
Napětí naprázdno U <sub>20</sub>	Open-circuit voltage U <sub>20</sub>	V	19,3 - 48,0	20,2 - 59,8
Jištění	Mains protection	A	20 @	32 @
Max. efektivní proud I <sub>1eff</sub>	Max. effective current I <sub>1eff</sub>	A	15,8	22,5
Svařovací proud (DZ=100%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=100%) I <sub>2</sub>	A	260	330
Svařovací proud (DZ=60%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=60%) I <sub>2</sub>	A	300	390
Svařovací proud (DZ=x%) I <sub>2</sub>	Welding current (DC=x%) I <sub>2</sub>	A	30%=420	25%=530
Počet regul. stupňů	Voltage steps		2 x 10	3 x 10
Krytí	Protection		IP 23S	IP 23S
Normy	Standards		EN 60 974-1	EN 60 974-1
Rozměry (š x d x v) kompaktní	Dimensions (w x l x h) compact	mm	572x875x963	572x875x963
Rozměry (š x d x v) snímatelný	Dimensions (w x l x h) separate	mm	572x875x1340	572x875x1340
Hmotnost kompaktní	Weight - compact	kg	120	156
Hmotnost snímatelný	Hmotnost separate	kg	137	178
Rychlost posuvu drátu	Wire speed	m/min	1 - 25	1 -25
Průměr cívky	Spool diameter	mm	300	300
Hmotnost cívky	Spool weight	kg	18	18
Chladicí výkon (Q=1l/min)	Cooling power (Q=1l/min)	kW	0,74	0,74
Celkový obsah kapaliny	Total liquid content	l	3,5	3,5
Max. tlak	Max. pressure	Bar	3,5	3,5
Max. průtok	Max. flow	l/min	8	8